

COMUNICADO DE IMPRENSA



Lisboa, 26 de Outubro de 2009

Tetra Pak lança Tetra Centri Airtight Eco

Primeira separadora hermética com transmissão directa para lacticínios que reduz consumo de energia até 35%

A Tetra Pak acaba de lançar a Tetra Centri AirTight Eco, a primeira separadora mundial com selagem hermética e transmissão directa para o sector de lacticínios. Apropriada para todos os clientes de lacticínios com grandes produções, a Tetra Centri AirTight Eco reduz o consumo de energia de todo o sistema de separação até cerca de 35% comparativamente com as separadoras convencionais e duplica o tempo de produção se comparada com as separadoras de transmissão indirecta, por correia.

Lars Jacobsson, director geral da Tetra Pak Processing Components, afirma: **“Esta separadora de nova geração representa mais um desenvolvimento da nossa gama de separadoras Tetra Centri AirTight. Utiliza uma série de inovações para oferecer uma eficiência operacional mais elevada com um impacto ambiental mais reduzido do que nunca. A Tetra Centri AirTight Eco permitirá aos nossos clientes reduzir custos e responder às crescentes exigências ambientais nas suas operações.”**

A nova separadora Tetra Centri AirTight Eco introduz três inovações: os sistemas eDrive e eMotion e o sistema de controlo eCon. O patenteado eDrive é um novo sistema de transmissão directa, sem engrenagem, no qual o motor está directamente ligado ao eixo da separadora e incorporado no “Bowl” da separadora sem quaisquer recursos a engrenagens. Isso aumenta o tempo de produção e reduz os custos comparativamente com as separadoras de correia. Com menor número de componentes e menos desgaste, a simplicidade mecânica do eDrive aumenta o tempo de produção entre as intervenções mecânicas principais, de 8.000 até 16.000 horas. Em relação a sistemas anteriores utiliza menos 90% de óleo de lubrificação.

O patenteado sistema eMotion reduz a fricção dentro da separadora permitindo a redução das perdas de energia e com isso a redução do consumo energético da separadora em mais de 50%. Isto traduz-se numa redução do consumo geral de energia do sistema, na ordem de mais de 35%, por comparação com separadoras convencionais. O sistema apresenta como benefícios adicionais a redução dos níveis de ruído em três dB (A) e a redução da temperatura de superfície do equipamento.

COMUNICADO DE IMPRENSA

O eCon é um sistema de controlo totalmente incorporado que controla todas as funções de apoio da separadora como o arrefecimento, a lubrificação e a descarga. Isto permite aos produtores simplificar e melhorar o controlo, o acompanhamento da produção e a fiabilidade dos sistemas, diminuindo o número de paragens não programadas.

Aspecto único das separadoras TetraCentri AirTight é o sistema de selagem hermética que impede a exposição do produto aos efeitos nocivos do ar. O produto entra no “Bowl” da separadora Tetra Centri AirTight Eco de forma suave, a partir da base, através do novo sistema eDrive o que garante a manutenção das dimensões das partículas e glóbulos de gordura. É por isso que na nova Tetra Centri AirTight Eco a separação de gordura e impurezas e a concentração da nata é mais eficiente do que em qualquer um dos modelos alternativos existentes no mercado.

Tendo como base as garantias de performance da Tetra Pak, a nova separadora Tetra Centri proporciona aos produtores um resultado de produção seguro que é pré-definido segundo os parâmetros acordados contratualmente tais como o consumo energético e os tempos de produção.

Sobre a Tetra Pak

A assinatura Tetra Pak **protege o que é bom™** reflecte a filosofia com base na qual conduzimos o nosso negócio para tornar os alimentos seguros e disponíveis em toda a parte. Enquanto empresa líder mundial no tratamento e embalagem de alimentos que actua em mais de 165 mercados e com mais de 20 000 colaboradores, acreditamos numa liderança industrial responsável, geradora de crescimento, em harmonia com uma boa cidadania empresarial e uma abordagem sustentável do negócio. Trabalhamos em proximidade com os nossos fornecedores e clientes na procura de soluções de tratamento e embalagem que garantam conveniência, inovação e produtos ambientalmente seguros a milhares de pessoas em todo o mundo.

Para mais informações:

Grupo GCI

Cátia Fernandes

Tel: 21 358 30 94

E-mail: cfernandes@grupogci.net