



**Ett stort steg framåt**

Att producera UHT- eller ESL-mjölk\* från råmjölk tar normalt upp till två dagar. Inte nu längre. Tack vare nya OneStep teknologin kan processtiden kortas till ett par timmar! I ett enda obrutet steg klarar den förvärmning, separering, standardisering och homogenisering innan värmebehandlingen. Ingen pastörisering behövs, inte heller förbehandling och mellanlagring. Därigenom minskas behovet av utrustning och golvutrymme – samt tillhörande kapitalkostnader.

Dessutom är driftskostnaderna upp till 50% lägre än med konventionella lösningar. Färre enheter innebär mycket lägre energiförbrukning och mindre att diska – som även sänker förbrukning av vatten och rengöringskemikalier. Man spar helt enkelt pengar samtidigt som man minskar miljöpåverkan!

OneStep teknologi är ett lysande exempel på Tetra Lactenso Aseptic – Tetra Paks lösningar för mejeriproduktion som är skräddarsydda efter varje kunds speciella behov och levererade med garanterad prestanda.

\*UHT = ultra high temperature;  
ESL = extended shelf life

**En liten film om återvinning**

Att öka återvinningen av våra förpackningar ligger högt på agendan i Tetra Paks miljöarbete och målet är att dubbla återvinningsgraden till år 2020. För att lyckas måste vi nå ut till hushållen med budskapet att det är lätt och rätt att återvinna kartongförpackningar. Det laminerade materialet separeras enkelt med hjälp av vatten, varpå de olika materialslagen kan tas tillvara. På Sustainability Day premiärvisade vi en ny film där Tetra Brik själv på ett enkelt och roligt sätt berättar om hur kartongförpackningar återvinns. Se filmen på vår hemsida: [www.tetrapak.se/miljo](http://www.tetrapak.se/miljo).

**FSC®-märkning på alltfler förpackningar**

I september 2010 inledde Tetra Pak sin breda lansering i Norden av förpackningar från certifierad skogsråvara med FSC®-märkning (Forest Stewardship Council®). I dagsläget finns möjligheten att FSC-märka merparten av våra förpackningar som vi säljer i Sverige.

Våren 2011 lanserade Kiviks Musteri sin EKO-serie med ekologiska drycker. Dessa förpackas i FSC-märkta Tetra Prisma Aseptic förpackningar. Kiviks EKO-serie finns i tre härliga smakkombinationer: mango & äpple, granatäpple & svartvinbär samt tranbär & blåbär.



**Tetra Pak** har ett managementkontor med säte i Lund som stödjer Tetra Paks globala verksamhet inom områdena kommunikation, personalutveckling, informationshantering och IT-strategi.

**Marknad och försäljning**

Market Area Nordics, med kunder i Baltikum, Danmark, Finland, Island, Norge och Sverige, har i Sverige cirka 130 anställda, varav flertalet arbetar med marknad, försäljning och service. Market Area Nordics kunder utgörs av stora och små livsmedelsproducenter som till exempel mejerier.

**Tetra Pak i Lund** är industrigruppens största utvecklings- och produktionsenhet samt visningsfabrik. Verksamheten omfattar forskning och utveckling, tillverkning av processutrustning och kompletta förpackningslinjer samt en utbildningsenhet för teknisk service. I Lund arbetar cirka 3 500 personer.

**Tetra Pak Packaging Material** har tillverkning av förpackningsmaterial på tre platser i Sverige. I Lund arbetar cirka 250 personer med att producera främst Tetra Brik Aseptic, Tetra Brik och Tetra Top förpackningsmaterial. I Sunne, Värmland, med filial i Skoghall, arbetar cirka 300 personer med att producera Tetra Rex förpackningsmaterial. I Skoghall produceras även semimaterial till Tetra Recart.

**Tetra Paks Sverigebaserade bolag** har cirka 4 000 anställda. Tetra Paks totala omsättning i Sverige 2010 var 17,1 miljarder kronor, varav 16,2 miljarder kronor (95 %) utgjorde export.



**Förpackningsförsäljning**


Tetra Pak Sverige AB  
Market Area Nordics  
Ruben Rausings gata  
221 86 Lund  
Tel. 046 - 36 10 00

Tetra Pak bolagen i Lund  
Ruben Rausings gata  
221 86 Lund  
Tel. 046 - 36 10 00

Tetra Pak Packaging Material  
Sunne  
Box 502  
686 28 Sunne  
Tel. 0565 - 68 80 00



Märket för ansvarfullt skogsbruk

Tetra Pak, , PROTECTS WHAT'S GOOD, Tetra Brik, Tetra Classic, Tetra Evero, Tetra Fino, Tetra Gemina, Tetra Prisma, Tetra Recart, Tetra Rex, Tetra Top, Tetra Wedge, Tetra PlantMaster, Tetra Alex, Tetra Centri, Tetra Lactenso, Tetra Tebel Casomatic, Tetra Therm, Tetra Vertenso och Tetra Vertico är varumärken som tillhör Tetra Pak gruppen.

[www.tetrapak.se](http://www.tetrapak.se)

**Med Sverige i fokus 2011**



© Tetra Pak. Code 9707sv. 2011-09.



**Nästa generations förslutningar**

Tetra Pak har tre nya förslutningar för att möta kraven från den globala dryckesmarknaden:

- DreamCap™, är en ergonomisk designad förslutning speciellt för on-the-go produkter. Förslutningen har utformats för att underlätta för användaren att dricka direkt ur förpackningen.
- LightCap™, är en förslutningslösning som är materialsnål och ska hålla kostnaderna och plastanvändningen till ett minimum. Den är främst avsedd för dryckesförpackningar med behov av större öppningar som är enkla att hålla ur.
- HeliCap™, är en skruvkorklösning som öppnas med en enkel vridning. Förslutningen har ett bra grepp och en tydlig plombering och kommer att passa till produkter som förtärs i hemmet.



**Spårbarhet möjlig med integrerad automation**

Med Tetra Paks nya fullt integrerade automations- och spårbarhetslösningar, där vi idag även kan inkludera förpackningslinjen i den övergripande anläggningsautomationen, kan producenten åstadkomma maximal produktions effektivitet och samtidigt förbättra och säkerställa produktkvalitén.

Vi har sedan länge Tetra PlantMaster, en ledande automationslösning för livsmedelsindustrin, som nu ger producenten full kontroll över hela sin process och förpackning, från råvaruuttag till färdig förpackad produkt på lagret. Tillsammans med PLMS Centre (Packaging Line Monitoring System), Tetra Paks välbeprövade övervakningssystem för förpackningslinjer, gör vi det möjligt för våra kunder att ta smarta beslut baserat på exceptionell datahantering.

Med ett mejeri baserat på en gemensam lösning med Tetra PlantMaster och PLMS Centre, kan vi idag erbjuda, förutom full spårbarhet i anläggningen och distributionskedjan, även att konsumenterna kan knappa in spårbarhetskoderna från en mjölkförpackning på mejeriets hemsida och få reda på varifrån mjölken kommer samt när, var och hur den har processats i mejeriet.

**Spännande Innovation**

Vi har tagit fram världens första kartongflaska för mjölk med lång hållbarhet (UHT). Den kombinerar fördelarna hos kartongförpackningar med fördelarna hos plastflaskan. Vår Tetra Evero Aseptic, som den heter är snygg, användarvänlig samtidigt som den har en stark miljöprofil. Läs mer om den nya spännande innovationen på vår hemsida: [www.tetrapak.com/life](http://www.tetrapak.com/life).



Varje dag konsumeras över hela världen mer än 13,7 miljarder liter vatten, mjölk, juice och andra flytande livsmedelsprodukter. På Tetra Pak gör vi det möjligt att distribuera livsmedel till konsumenter genom att utveckla förpackningar, som bevarar både de näringsämnen som finns i innehållet och dess smak. Det är förpackningar som är lätta att hantera och distribuera även utan kylkedja.

“En förpackning ska spara mer än den kostar.”

Detta var mottot för dr Ruben Rausing, Tetra Paks grundare, som initierade utvecklingen av den tetraederformade förpackningen. Den grundläggande idén var att forma en tub av en rulle plastbelagt papper, fylla den med dryck och försegla den under vätskenivån.

På Tetra Pak har vi utökat vår affärsverksamhet till att omfatta mycket mer än förpackning av flytande livsmedel. Idag är glass, ost, torra livsmedel, frukt, grönsaker samt hund- och kattmat exempel på produkter som bearbetas eller förpackas i Tetra Paks utrustning. Vi har också utökat vår produktportfölj. Vi har ett stort antal förpackningssystem och kan erbjuda kompletta system för process, förpackning och distribution.

Våra process- och förpackningssystem är resurssnåla. Processutrustningen är utvecklad för att hantera produkterna varsamt. Dessutom är förbrukningen av råmaterial och energi minimal för tillverkning och distribution av förpackningar. Våra förpackningar uppfyller också det primära syftet med en förpackning, nämligen att:

- bevara produktkvalitet
- minimera spill
- minska distributionskostnader.

Vi kan därför säga att Tetra Paks process- och förpackningssystem sparar mer än de kostar under produktbehandlingen, produktionen av förpackningarna och distributionen av dem.

#### Processlösningar

Vi erbjuder processlösningar inom fem livsmedelskategorier: mejeri, ost, glass, drycker och färdigmat. Vi levererar anläggningar med garanterad prestanda och erbjuder kontinuerlig support. Detta omfattar även integrerade automations-system för att säkerställa livsmedlens produktkvalitet.



#### Förpackningslösningar

Vi tillhandahåller integrerade process-, förpacknings- och distributionslösningar för livsmedelstillverkning. Vi erbjuder förpackningsmaskiner för våra olika förpackningsalternativ, som presenteras på bilden på nästa sida. Vi levererar också förpackningsmaterial från våra fabriker världen över.



#### Distributionslösningar

Vi utvecklar, producerar och marknadsför en mängd olika typer av distributionsutrustning, som transportbanor, trågpackare, krympfilmslagare, backar och rullpallar.



#### Aseptisk

Våra aseptiska förpackningssystem har i grunden förändrat hanteringen av ömtåliga flytande livsmedel. Distribution och lagring fordrar inte längre kylhantering, vilket innebär att hållbarhetstiden på förpackningens innehåll har förlängts avsevärt. Behovet av aseptiska förpackningssystem ökar ständigt och systemen har visat sig vara ovärderliga vid distribution av mjölk och andra produkter. Idag är två av tre Tetra Pak förpackningar aseptiska. Våra aseptiska förpackningssystem har spelat en central roll, då det gäller att förse barn över hela världen med nödvändig näring.



#### Tetra Brik

De tegelstensformade Tetra Brik förpackningarna, som introducerades 1963, kan staplas på ett mycket utrymmesbesparande sätt. Tetra Brik Aseptic förpackningen, som kom ut på marknaden 1969, är den mest använda förpackningen för produkter med lång hållbarhet.



Tetra Paks förpackningstyper, från vänster: Tetra Classic/Tetra Classic Aseptic, Tetra Recart, Tetra Top, Tetra Brik/Tetra Brik Aseptic, Tetra Gemina Aseptic, Tetra Rex, Tetra Fino Aseptic, Tetra Prisma Aseptic och Tetra Wedge Aseptic.

#### Tetra Classic

Den tetraederformade förpackningen, som lanserades 1952, kräver ett minimum av förpackningsmaterial. 1961 lanserades en aseptisk version, Tetra Classic Aseptic.

#### Tetra Fino

Tetra Fino Aseptic är en kartongbaserad kuddformad förpackning som introducerades 1997. Systemet erbjuder låga kostnader för både producenter och konsumenter och är baserat på Tetra Brik Aseptic teknologin.

#### Tetra Gemina

Tetra Gemina Aseptic är världens första aseptiska rullmatade takåsförpackning för både juice och mjölk. Förpackningen, som lanserades 2007, bygger på Tetra Brik Aseptic systemets principer.

#### Tetra Prisma

Tetra Prisma Aseptic är en åttkantig förpackning, som bygger på Tetra Brik Aseptic systemets koncept. Förpackningen, som lanserades 1997, är bekväm att greppa och hålla ur och kan förse med en återförslutbar skruvkork.

#### Tetra Recart

År 2003 lanserades förpackningssystemet Tetra Recart. Det är ett kartongbaserat system med revolutionerande möjligheter. Det erbjuder en alternativ förpackningslösning för en mängd livsmedelsprodukter, som traditionellt sett har förpackats i glas eller konservburkar.

#### Tetra Rex

Tetra Rex förpackningen är en rektangulär takåsförpackning. Förstansade kartongämnen matas in i förpackningsmaskinen, där de formas och förseglas i botten, varefter de fylls och toppförseglas. Förpackningen används sedan 1965 över hela världen för pastöriserade produkter.

#### Tetra Top

Tetra Top är en återförslutbar, rektangulär förpackning med rundade hörn, som lanserades 1986. Den har ett lock av polyeten, som sprutformas och förseglas i ett steg. Öppningsanordningen gör den lätt att öppna, hålla ur och återförsluta. Tetra Top förpackningen finns i varianterna: Carton Bottle, Carton Picher, Carton Shot, Carton Can och Carton Cup. Tetra Top systemet fungerar utmärkt för kylförvarade produkter samt icke kolsyrade frukt- och grönsaksdrycker som kan förvaras i rumstemperatur.

#### Tetra Wedge

Tetra Wedge Aseptic förpackningen introducerades 1997 och grundar sig på samma tillförlitliga teknologi som används för Tetra Brik Aseptic systemet. Med den nya spännande förpackningsformen kan produkterna differentieras i butiksledet och materialåtgången kan hållas nere.

- ▲ Marknadsbolag
- ▲ Försäljningskontor
- ▲ Fabriker för förpackningsmaterial/förslutningar



Med fler än 21 000 anställda och verksamhet i över 170 länder tror vi på ett ansvarsfullt industriledarskap som skapar lönsam tillväxt i harmoni med en hållbar miljöutveckling och företagets samhällsansvar.

Förpackningsmaskiner i drift:	9 114
Levererade förpackningsmaskiner 2010:	491
Processenheter i drift:	63 753
Levererade processenheter:	2 364
Distributionsutrustningar i drift 2010:	17 318
Levererade distributionsutrustningar:	1 566
Fabriker för maskinmontering:	11
Produktionsanläggningar för förpackningar och förpackningsmaterial:	43
Antal marknader:	>170
Marknadsbolag:	40
Försäljningskontor:	79
Antal anställda:	21 812
Servicecentra:	41
Utbildningscentra:	16
Forsknings- och utvecklingscentra:	11
Antal miljoner liter produkter som levererats i Tetra Pak förpackningar 2010:	74 000
Antal miljoner Tetra Pak förpackningar som levererats 2010:	158 001
Nettoförsäljning, miljoner Euro 2010:	9 980