



La historia de los envases de cartón para bebidas y alimentos.

Elige cartón.
El envase que protege.

 **Tetra Pak**[®]
PROTEGE LO BUENO



Cuando se trata de envasado de alimentos, «Elige cartón»

«Un envase debe ahorrar más de lo que cuesta»

Esta creencia de nuestro fundador, el Dr. Ruben Rausing, guió a Tetra Pak en el desarrollo de la tecnología del envase de cartón aséptico. También por eso, para nosotros, es tan importante resolver el desafío mundial de proteger los alimentos perecederos y al mismo tiempo reducir la dependencia de los recursos fósiles.

Al permitir que los alimentos se almacenen y transporten sin necesidad de refrigeración o conservantes, los envases de Tetra Pak ayudan a que los alimentos lleguen a personas de todo el mundo.

Descubre su impacto en tres ámbitos clave: la protección de los alimentos, la huella de carbono y el reciclaje.

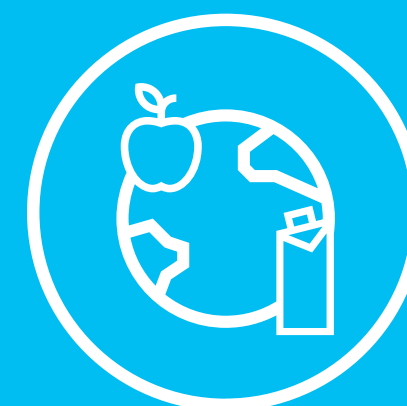
1. Protección de los alimentos

Los envases de cartón asépticos priorizan la seguridad y calidad alimentarias, a la vez que ofrecen comodidad. Protegen los alimentos perecederos, como la leche, los zumos y las bebidas vegetales, durante su transporte y almacenamiento, y prolongan su vida útil hasta 12 meses sin necesidad de refrigeración ni conservantes.¹

Eso significa que los alimentos perecederos pueden ser accesibles en cualquier parte del mundo, incluso en regiones alejadas de granjas o con limitaciones en cuanto a refrigeración. Una amplia fecha de caducidad también ayuda a reducir el deterioro y desperdicio de alimentos. En definitiva, los envases de cartón asépticos tienen una función importante en su contribución a unos sistemas alimentarios resilientes y garantizan una cadena de suministro de alimentos fiable.

Fabricados principalmente con papel, los envases de cartón asépticos logran una excelente protección de los alimentos gracias a su estructura multicapa. La capa de papel proporciona robustez y una superficie para impresión, las capas de polímero mantienen el envase estanco y favorecen la unión de las capas, y la capa ultrafina de aluminio protege de la luz y el oxígeno para evitar la entrada de microorganismos nocivos. Este diseño multicapa garantiza la seguridad de los alimentos, a la vez que preserva su color, textura y sabor.

¹ Protección de los alimentos perecederos. Fuente: <https://www.tetrapak.com/es-es/sustainability/focus-areas/food-access-availability-and-resilience/protecting-perishable-foods>



Los envases de cartón asépticos proporcionan una amplia fecha de caducidad de hasta **12 meses**

2. Huella de carbono

Los envases de cartón para bebidas y alimentos tienen una menor huella de carbono en comparación con los envases de un solo uso fabricados principalmente con materiales basados en combustibles fósiles de la categoría de alimentos perecederos, especialmente en las categorías de lácteos y zumos².

Se fabrican principalmente con cartón procedente de bosques con certificación FSC™ y otras fuentes controladas, un material renovable que puede reponerse cuando se obtiene de forma responsable, lo que minimiza la necesidad de materiales basados en combustibles fósiles.

Para aumentar aún más el contenido renovable de los envases de cartón asépticos, utilizamos plásticos de origen vegetal, como los polímeros certificados por Bonsucro derivados de la caña de azúcar, y estamos desarrollando una barrera a base de papel para sustituir la capa ultrafina de papel de aluminio.

Por ejemplo, un envase Tetra Brik® Aseptic 200 Slim Leaf con barrera a base de papel contiene hasta un 90 % de contenido renovable, lo que reduce su huella de carbono en un tercio en comparación con su equivalente estándar³.

Los envases de cartón asépticos también reducen las emisiones gracias a un transporte y almacenamiento eficientes. No requieren refrigeración, lo que contribuye a ahorrar energía, y gracias a su diseño fácilmente apilable se necesitan menos camiones, lo que reduce el consumo de combustible y las emisiones asociadas.⁴

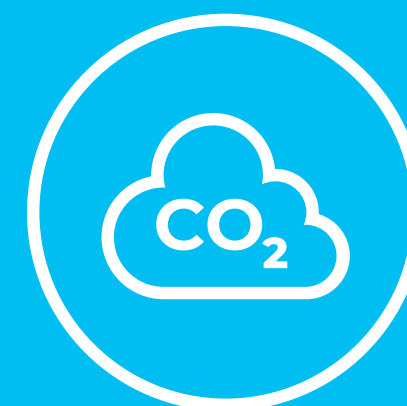
Aquí podrá consultar los Análisis de Ciclo de Vida (ACV) que lo avalan:

<https://www.tetrapak.com/es-es/sustainability/measuring-and-reporting/life-cycle-assessment>

² Fuente: <https://www.tetrapak.com/es-es/sustainability/measuring-and-reporting/life-cycle-assessment>

³ Certificado por Carbon Trust™ – índice de referencia: Envase de cartón Tetra Brik® Aseptic 200 Slim Leaf con capa de papel de aluminio

⁴ Fuente: 20-011-Circular Analytics_ACE – Full report_2021-03-11



100 millones de euros

de inversión anual para mejorar el perfil medioambiental de los envases de cartón para bebidas y alimentos

3. Reciclaje

Los envases de cartón para bebidas y alimentos se pueden recoger y reciclar en materiales valiosos cuando existen infraestructuras a escala adecuadas de recogida, clasificación y reciclaje.

Las fibras de papel pueden convertirse en nuevos productos como bolsas de papel, cajas de cartón o pañuelos de papel, mientras que los polímeros y el aluminio (polyAl) pueden reciclarse en palés de almacén, cajas, muebles de exterior y mucho más.

Invertimos hasta 40 millones de euros anuales en infraestructuras de reciclaje y colaboramos con agentes de la cadena de valor para impulsar el progreso en la circularidad de los envases de cartón para bebidas y alimentos. Además, vamos a invertir 100 millones de euros más al año durante los próximos 5 a 10 años para mejorar el perfil medioambiental de los envases de cartón para bebidas y alimentos simplificando las estructuras de los materiales, aumentando el contenido renovable —como la barrera a base de papel— y mejorando el reciclaje.

Encontrará más información sobre nuestra nueva barrera a base de papel aquí:
<https://www.tetrapak.com/es-es/solutions/packaging/packaging-material/paper-based-barrier>



40 millones de euros
de inversión anual en infraestructuras
de recogida, clasificación y reciclaje en
todo el mundo



La solución de envasado completa



Los envases de cartón para bebidas y alimentos son una solución de envasado muy completa. Ofrecen una excelente protección de los alimentos, tienen una menor huella de carbono que los envases de un solo uso fabricados principalmente con materiales basados en combustibles fósiles para las categorías de lácteos y zumos, y pueden reciclarse allí donde existe infraestructura a escala, lo que ayuda a mantener los materiales valiosos en uso durante más tiempo.

Por eso decimos,

Elige cartón.

El envase que protege.