



Índice

<u>Historia</u>

Soluciones

<u>Ingredientes</u>

<u>Ingredientes lácteos</u>

Estabilizantes

Sustitutos lácteos

Endulzantes

Consumibles

<u>Paletas</u>

Conos

<u>Galletas</u>

Biofermentos

Saccharomyces, Selenio, Zinc

Casos de clientes

Soluciones plant-based

Componentes de Planta







Nuestra historia - desde Danice A/S a Tetra Pak Ingredients Solutions

Mas que ingredientes

Las ventas de ingredientes se desarrollaron rápidamente a más. Danice A/S cambió a Danice Services A/S ya que ofrecemos consultoría y otros servicios.



Julio 2011

No solo helado En 2016 entramos en el mercado lácteo.



2018

1980



Nuestros comienzos

Comenzamos con las demandas de los clientes de una solución de extremo a extremo. Se emplearon dos personas y rápidamente se incorporó una tercera. Danice A/S era una subsidiaria de O.G. Hoyer A/S 80's - 00's



Fusion con Tetra Pak

Danice Services A/S se fucionó legalmente con Tetra Pak Hoyer A/S. 2016



Nuevo nombre

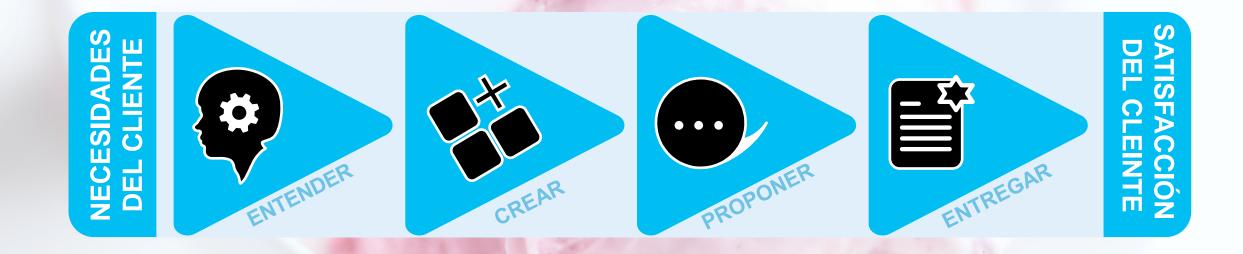
Cambiamos el nombre de nuestra empresa a **Tetra Pak Ingredients Solutions**.





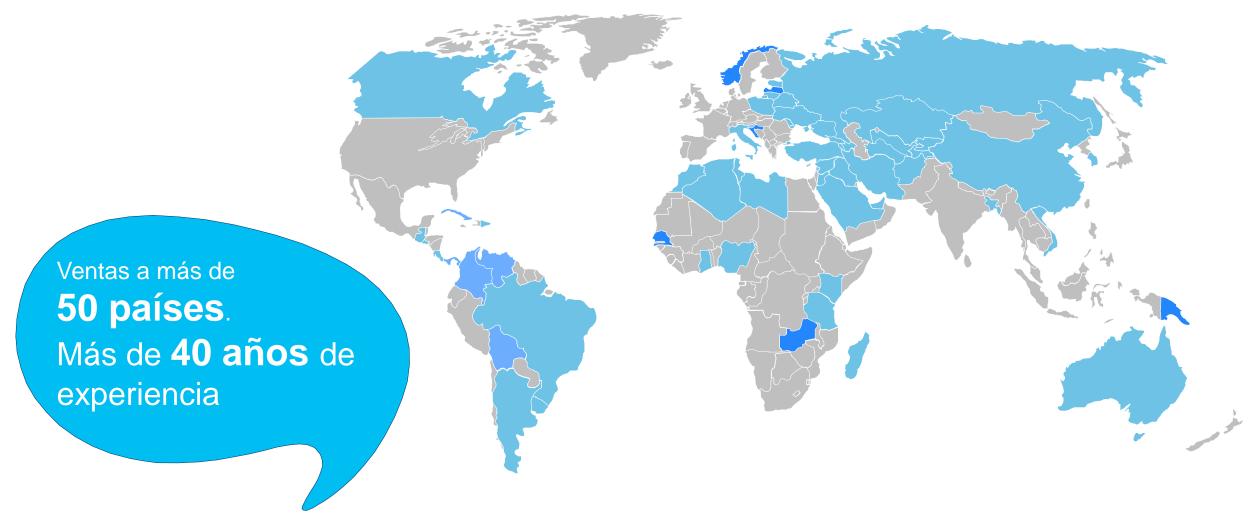
Nuestro enfoque de negocio

Comienza con un profundo debate...





Nuestros mercados





Por qué Ingredientes Tetra Pak®

40 años de experiencia

Experiencia desde los 5 continentes; +50 paises

Amplia cartera de productos

Todo en uno: proveedor de sistema completo, incluidos los ingredientes y el conocimiento.

Habilidades de documentación y manejo de reclamos

Altos volúmenes de compra

Conocimiento e innovación





Nuestras alianzas corporativas



































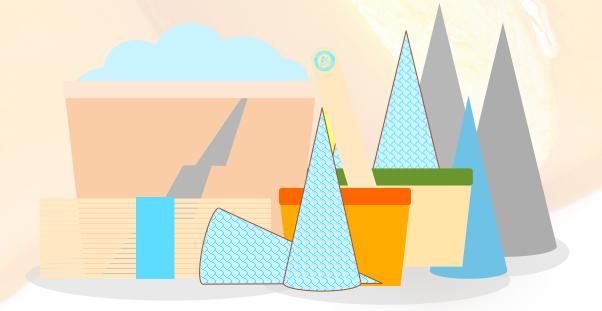




NUESTRAS SOLUCIONES

Consumibles

Productos específicos que no requieren conocimientos de aplicación



Ingredientes

Helados

Productos con conocimientos de aplicaciones necesarios: ¡cartera más amplia en el segmento de clientes específicos!

Pocos productos – Amplio conocimiento de aplicaciones ¡Un segmento de clientes más amplio!

Lácteos





NUESTRAS SOLUCIONES

Consumibles

Productos específicos que no requieren conocimientos de aplicación

Ingredientes

Helados

Productos con conocimientos de aplicaciones necesarios: ¡cartera más amplia en el segmento de clientes específicos!

Lácteos

Pocos productos – Amplio conocimiento de aplicaciones ¡Un segmento de clientes más amplio!







Ingredientes Tetra Pak®

Cuatro categorías

Tetra Pak Ingredients Solutions





Helados





Todo inicia con

Comprender sus necesidades

Qué está produciendo?

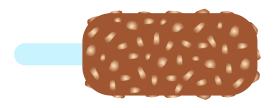
Qué ingredientes está utilizando?

Qué es lo que lo gustaría o quisiera?













Su producto, nuestra solución

Coberturas y rellenos para sus productos

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

- Productos a base de grasa de cacao y grasa vegetal:
 - Coberturas, (leche, chocolate etc.); coberturas de frutas, coberturas concentradas
 - Rellenos para centro, coberturas en spray, inmersión
- Productos a base de agua:
 - Ondulaciones, relleno de centro, capa intermedia, remolinos, cobertura de jugo de frutas

Costos efectivos y rangos premium





Recubrimiento seco | Perlas de azúcar y de colores





ICEOIL™ para sus productos

Aceites y grasas para la industria alimenticia

Descripción del producto

- Diferentes tipos de grasas
- PKO (aceite de palmiste), aceite de palma, aceite de coco,
- Ventajas de conocer el know-how en los diferentes tipos de aceites.



Ingredientes lácteos





Aplicaciones para productos lácteos

Bebidas lácteas

Bebidas fermentadas



Aderezos, salsas y postres













- Leches saborizadas
- Cremas

- Yogur bebible
- Batidos de yogur
- Yogur de cuajada
- Queso blanco
- · Queso crema
- · Helado a base de leche ·
- Helado de sorbete
- Helado de frutas
- Aumentar la cantidad de proteína
- Añade vitaminas, minerales y fibra.
- Carbohidratos funcionales
- Sin lactosa



Ingredientes



Luximilk™ Luxidrink™



Luxilac™



Colores



Endulzantes

Luxisweet™







Excelente funcionalidad

Con Luxice™

Descripción del producto

- ► Una gran variedad de estabilizantes para diferentes aplicaciones y categorías.
 - Moldeado, rellenos y extrusión.
 - Helados, postres congelados y a base de agua, sorbetes
 & sherbet
- Podemos mejorar las funcionalidades del helado en:
 - Derretido, cremosidad y control del cristales de hielo
- Cubrimos todas las áreas en lo que concierne a los estabilizantes para helados.
 - Soluciones premium, rentables o de etiqueta limpia







Proteínas de leche

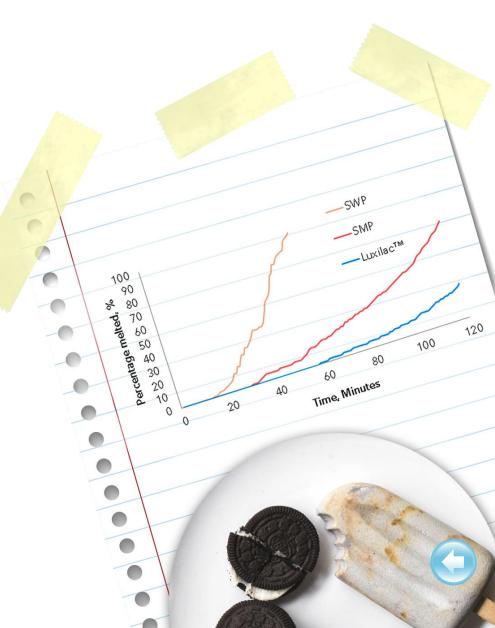
Con Luxilax™

Descripción del producto

- ► Un Ingrediente 100% a base de Suero de Leche utilizado como sustituto funcional.
- Diferentes niveles de proteína
- Diferentes funcionalidades

Beneficios

- ▶ Mejora la forma de derretir
- No afecta negativamente la calidad del helado (cremosidad, textura, etc.)
- Mejora las propiedades para la fusión del agua







Bajo en calorías y buen sabor

Con Luxisweet™

Descripción del producto

► Nuestra solución de Luxisweet como reemplazo de azúcar uno a uno esta desarrollada a base de Polydextrose (Polimero Sintético) / Erythritol (Base de inulina)/ sucralosa (Stevia).

Beneficios

- ► La posibilidad de realmente promulgar que "no tiene azúcar añadida".
- Mejora la funcionabilidad del helado, como por ejemplo el derretido por la combinación de fibra que tiene el producto.

CARBOHIDRATO	REL S	FPDF
Luxisweet™ 503	1.0	1.1
Luxisweet™ 507	1.0	0.8
Luxisweet™ 508	1.0	0.8
Sucrose	1.0	1.0
Glucose Syrup 42 DE	0.3	0.8
HFCS (42% Fructose)	1.0	1.8
Dextrose	0.8	1.9
Fructose	1.7	1.9
Invert Sugar	1.3	1.9
Lactose	0.2	1.0
Galactose	0.3	1.9
Sorbitol	0.5	1.9
Xylitol	1.0	2.2
Lactitol	0.3	1.0
Glycerol	0.8	3.7
Ethanol	-	7.4
Polydextrose	-	0.6
Salt (Sodium chloride)	-	5.8

Una solución simple para grandes productos Tetra Pak Processed Cheese Range Recombined or fresh Excelent solutions for UHT products LOW protein White cheese Suitable for TFA 100 MIM Cream cheese Ambient or chilled fermented products vegetable fat or cream Fresh or Recipe spoonable protein Creamy high fat, flavour High Low or protein, Flexible number high of recipes viscous Lactose-**Ambient** distribution Tetra Pak/ 2022 / 23

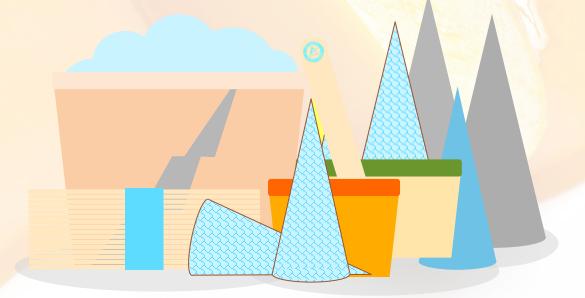
General



NUESTRAS SOLUCIONES

Consumibles

Productos específicos que no requieren conocimientos de aplicación



Ingredientes



Helados

Productos con el conocimiento necesario de la aplicación.
Cartera mas amplia en el segmento

Lácteos

Pocos productos – Amplia experiencia en aplicaciones – ¡Segmento de clientes más amplio!







Paletas para helados





Paletas para helados

En todos los tamaños y formas

Descripción del producto



The mark of responsible forestry



- Diferentes grados de calidad, diferentes fuentes de madera, tamaños y diseños.
- Posibilidad de colocar logo.
- Posibilidad de elegir paletas agrupadas o sueltas.
- Desarrollo de personal de Ingeniería de Tetra Pak para realizar las pruebas necesarias y colocar el equipo en el optimo estado para la aplicación.
- Sticks con certificado FSC™ disponible
- Fabricantes

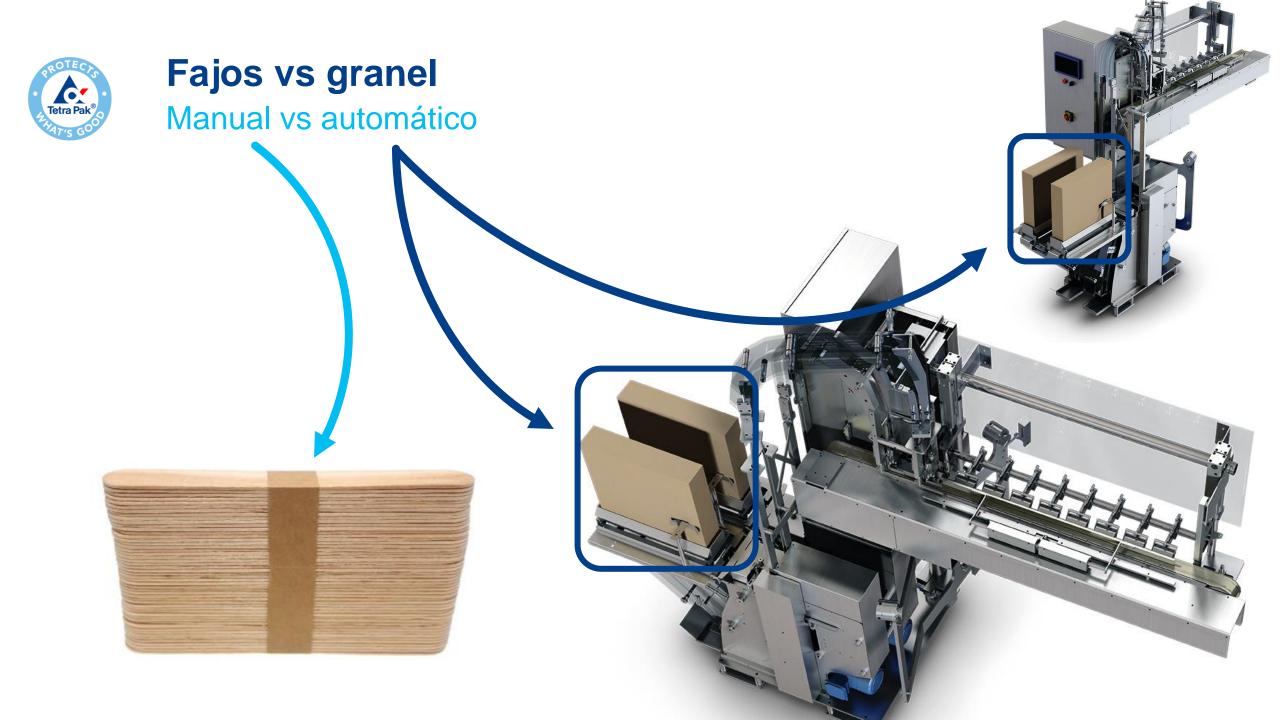




Paletas

En diferentes formatos y tamaños







Tipos – Éstandar

- Éstandar:

- 114mm
- 93mm
- 94mm Magnum

	1	14.00 mm	
7.0 mm	Tetra Pak	3,50 mm High quality sticks 9.0 mm	
15.00 mm		29.9 mm 7.00 mm	

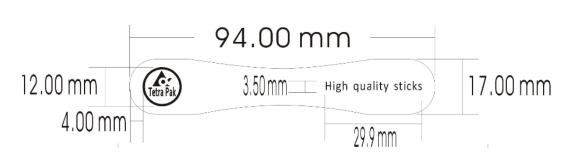
- Packaging:

- Bundle 50 pcs for semi automatic lines
- Bulk for full automatic lines



- Especiales:

- 93mm Bowtie
- 75mm spoon wrapped in paper
- Round sticks Ø=5mm or Ø=6mm





Tipos - Packaging

Éstandar:

- 114mm
- 93mm
- 94mm Magnum

Packaging:

- Bundle 50 pcs for semi automatic lines
- Bulk for full automatic lines

- Especiales:

- 93mm Bowtie
- 75mm spoon wrapped in paper
- Round sticks Ø=5mm or Ø=6mm









Tipos – Especiales

Éstandar:

- 114mm
- 93mm
- 94mm Magnum

Packaging:

- Bundle 50 pcs for semi automatic lines
- Bulk for full automatic lines

Esoeciales:

- 93mm Bowtie
- 75mm spoon wrapped in paper
- Round sticks Ø=5mm or Ø=6mm

12.00 mm

12.00 mm





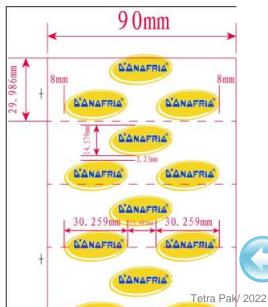
Tipos – Pirograbado

- Pirograbado Standard:
 - Un lado ambos extremos
 - Precios disponibles
- Pirograbado Especial:
 - Un lado, ambos extremos + centro
 - Logos complejos
- Round sticks:
 - No disponible
- Impresión sobre papel:
 - 1 a 2 colores











Conos





Conos crujientes, hasta el final

Formatos, tamaños y gran variedad para cubrir sus necesidades

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

- Diferentes tipos de aros (borde plano o natural en forma de corazón)
- Diferentes colores, con o sin inclusiones
- Opción Gluten Free
- Conos personalizados con el logo del producto o empresa
- Fundas y tapas con "ventana"
- Los conos son producidos y embalados con el fin de asegurar la minimoa cantidad de roturas.















Galletas





Galletas para helados

Dale a tus productos ese toque artesanal



- Diferentes tipos y formatos: cuadrada, redonda, rectangular etc.
- Galletas con logo como opción
- Galletas crujientes y suaves
- Receta desarrollada para la industria del helado
- Medidas éstandar o a medida de la necesidad (consistentes)
- Resistentes con baja tasa de rotura



































Bio Fermentos

Postbióticos para sus alimentos y bebidas
Tetra Pak Ingredients Solutions





Tres conceptos

Y más por venir



Combinación de Saccharomyces

Para el bienestar gastrointestinal



Combinación de Selenio

Para concentraciones plasmáticas óptimas de selenio



Combinación de Zinc

Un oligoelemento esencial para una inmunidad óptima



Lo saludable es tendencia

Los consumidores se están enfocando en su salud y bienestar. Un informe reciente de Smartbrief encontró que casi un tercio de las personas han estado consumiendo más alimentos y bebidas funcionales que en años anteriores.

Para 2022, el mercado de alimentos funcionales generará \$319 mil millones en ingresos en todo el mundo.





Desafíos del sector de alimentos y bebidas

En una industria ágil y de rápido movimiento, necesita diferenciar sus productos. La innovación es la clave del éxito, especialmente en tiempos de creciente demanda de alimentos saludables.





El bienestar primero

El objetivo es hacer que la comida sea deliciosa y sabrosa. ¿Y si también pudiera hacerla más saludables?

Los alimentos y las bebidas son un vehículo perfecto para ingredientes saludables como los biofermentos.

Hasta ahora, el sector alimentario no contaba con una solución de biofermento accesible y de buen funcionamiento.





Agregue funcionalidad a su portafolio



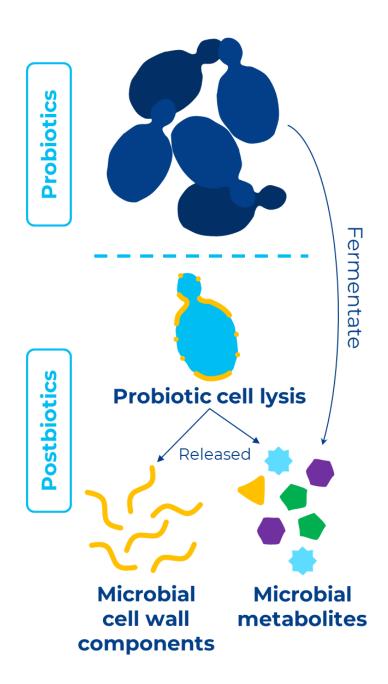
Con la solución innovadora de Tetra Pak, sus productos pueden volverse funcionales sin modificaciones de gusto ni cambios importantes en la línea de producción.

Utilizamos combinaciones de postbióticos para agregar funcionalidad a sus productos. El concepto ya está probado a escala de producción comercial.



¿Qué son los postbióticos?

- Un postbiótico ayuda y apoya el sistema inmunológico y modula positivamente el microbioma intestinal.
- ► Es fácil trabajar con él, ya que es estable al pH y al calor, lo que lo hace adecuado para muchas aplicaciones.





Negocio innovador

Agregar mezclas funcionales de minerales probióticos bioactivos

tratados térmicamente a su aplicación puede:

- Aumentar ventas
- ► Ampliar su portfolio de productos basándose en los productos existentes y con mínimo esfuerzo
- Mejorar la satisfacción del consumidor
- Destacar la marca sobre competidores





Soluciones funcionales

BENEFICIOS



INNOVACIÓN AL ALCANCE

Agregar polvos de biofermento a su línea de producción no implica gran inversión y no requiere equipos especiales = no hay CAPEX. Obtiene un producto nuevo y moderno con el mínimo esfuerzo.



FÁCIL DE USAR

No hay riesgo de contaminación del producto, ya que agrega ingredientes antes del calentamiento y la pasteurización. Permite una cooperación fluida con diferentes autoridades alimentarias.



SABROSO & FUNCIONAL

El proceso de producción detiene la replicación de las células de levadura. No afecta el sabor mientras las propiedades de los biofermentos se mantengan iguales.

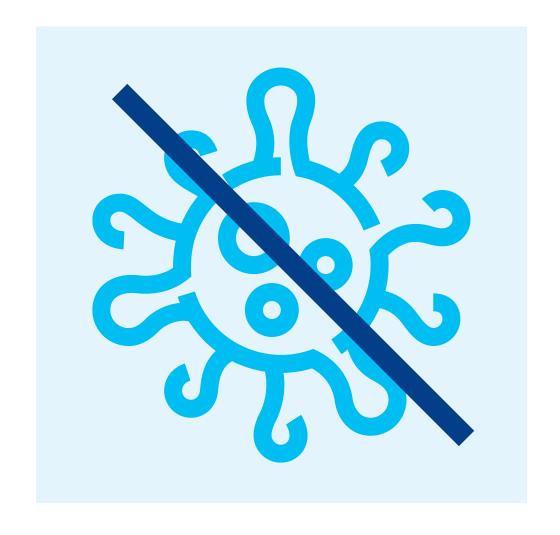


Sin riesgo de contaminación

¿Cómo lo hacemos?

Con las soluciones funcionales, no hay riesgo de contaminación por microorganismos no deseados.

Normalmente necesita certificaciones o evaluación de riesgos. Pero en este caso no hay riesgo, facilitando la colaboración con diferentes autoridades alimentarias¹ y añadiendo el producto al portafolio existente.



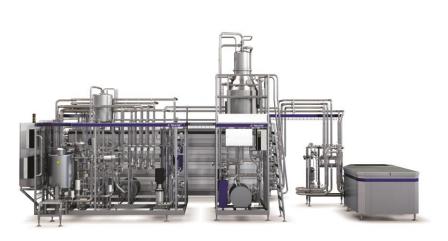


Un proceso simple

El polvo de biofermentos se agrega al *high shear mixer* con otros ingredientes.

Durante la mezcla, el procesamiento, el envasado y el almacenamiento, la funcionalidad del producto no se ve afectada. El proceso de producción es fluido, inteligente y rápido.











Mantener la calidad natural

¿Cómo lo hacemos?

El sabor se mantiene debido a la *tindalización* de las cepas de levadura, que deshabilita cualquier posible proceso de fermentación o duplicación (presente en el método tradicional). La **funcionalidad aún se mantiene** incluso sin ninguna actividad celular.*,**.

Método de levadura tratada térmicamente



^{*} Detection and quantification of yeast strains in food products (Service report – Cell cultures, antibody production and cytometry services, SCAC, Autonomous University of Barcelona);



Volver a los conceptos



Combinación de Saccharomyces

Para el bienestar gastrointestinal



Combinación de Selenio

Para concentraciones plasmáticas óptimas de selenio



Combinación de Zinc

Un oligoelemento esencial para una inmunidad óptima





Saccharomyces

Soluciones activas



Mensajes

 Posibilidad de usar mensajes como
 Saccharomyces
 Boulardii, biofermentos y fermentos naturales

Combinación de Saccharomyces

Para el bienestar gastrointestinal

Datos relevantes

- Capacidad antiinflamatoria del epitelio intestinal¹⁹
- Antagonismos de patógenos²⁰⁻²¹
- Como parte de una dieta
 variada y equilibrada y un
 estilo de vida saludable

²¹ Dinleyici et al., 2011

¹⁷ McFarland et al., 2006;

¹⁸ McFarland et al., 2010:

¹⁹ Rute of al 2006

²⁰ Kotowska et al. 2005;



Saccharomyces

Soluciones activas

¿Por qué los consumidores deberían preocuparse por la mezcla de Saccharomyces?

Esta poderosa mezcla activa de levadura probiótica tratada con calor ayuda a evitar que los patógenos y las toxinas infecten el intestino.¹⁷. Promueve un sistema inmunológico saludable^{22,23,24,*} y mejora la capa gastrointestinal^{19,25,26,*}, mejorar la absorción de nutrientes^{19,25,26,*} y la digestión^{19,25,26}.

El aumento de consumo, con helado, puede ayudar a protegerse de:

- ► Infección bacteriana^{17,20}
- ► Infección parasitaria²¹
- ► Micosis²⁷
- 17 McFarland et al., 2006;
 22 Ozkan et al. 2007;
- ²³ Naito et al., 2014;
- ²⁴ Maccaferri et al., 2021;
- ¹⁹ Buts et al. 2006;
- ²⁵ Homayouni-Rad et al., 2020; ²⁶ Smith et al., 2015:
- Kotowska et al. 2005;
 Dinlevici et al., 2011;
- 27 I Demirel et al. 2013
- * Biofunctionalities of Saccharomyces functional blend (report)





Selenio

Soluciones activas



Mensajes

- Contribuye al funcionamiento normal del sistema inmunitario
- Brinda protección a las células contra el estrés oxidativo.

Como parte de una dieta variada y equilibrada y un estilo de vida saludable.

Combinación de Selenio

Para concentraciones plasmáticas óptimas de selenio

Datos relevantes

- Propiedades Antioxidantes
- ► Fortalece el sistema inmunológico
- Contribuye a la síntesis de ADN y la división celular.
- ► Alta biodisponibilidad¹¹¹-¹²

¹⁰ EFSA Scientific Opinion on the substantiation of health claims related to selenium 2009; 7(9):1220 & 2010; 8(10):1727);



Selenio

Soluciones activas

¿Por qué las consumidores deberían preocuparse por el selenio?

Sin selenio, el cuerpo no tiene una respuesta inmune completa a los virus y otros patógenos. Algunas consecuencias de un bajo consumo de selenio son:

- ► Hipotiroidismo^{10,12}
- Fatiga¹²
- Lentitud mental¹⁴
- Infertilidad^{10,15}

La deficiencia de selenio aumentará debido a los cambios climáticos y su concentración decreciente en el suelo¹⁶.



¹⁶ Harthill et al., 2011



Zinc

Soluciones activas



Mensajes

- Contribuye al metabolismo normal de los macronutrientes y al metabolismo de los ácidos grasos
- Mantiene el metabolismo normal de los carbohidratos.

Como parte de una dieta variada y equilibrada y un estilo de vida saludable.

Combinación de Zinc

Un oligoelemento esencial para una inmunidad óptima

Datos relevantes

- Respuesta inmune eficaz contra la infección viral
- Potente capacidad antioxidante
- Mejora las defensas
- Alta biodisponibilidad⁴



Zinc

Soluciones activas

¿Por qué los consumidores deberían preocuparse por el zinc?

Puede mejorar los síntomas de alergia y asma en niños⁵ y la inmunidad en personas mayores.⁶⁻⁷ El zinc es crucial para muchas funciones biológicas, como:

- ► Mantener el metabolismo de los carbohidratos³ y niveles de glucosa³
- Mantener el metabolismo de los lípidos³
- Mantener la síntesis normal de proteínas y ADN⁸

Del 5 al 10% de los adultos que viven en países occidentales tienen deficiencia de zinc causada por una mala nutrición o por la exclusión de ciertos productos en la dieta⁹.

⁵ Ghaffari et al. 2014;
 ⁶ Mocchegiani et al. 2013;
 ⁷ Barnett et al. 2016;
 ³ EFSA 2010; 8(10):1819;
 ⁸ J Olechnowicz et al. 2018





Con nuestras soluciones puede elegir:

▶ Una alternativa saludable para los consumidores.

- Sin riesgo de contaminación.
- Productos nuevos e interesantes con el mínimo esfuerzo.
- ► Mantener el sabor original de sus productos.
- Simplicidad cuando se trata de agregar biofermentos a su línea de producción existente.





Tetra Pak brinda soluciones con altos estándares regulatorios y de calidad

- ► Calidad y seguridad: todas las cepas e ingredientes utilizados en nuestras soluciones son:
 - GRAS-qualified (Generally Recognized As Safe) US FDA
 - Incluido en la lista QPS positiva de microorganismos de la EFSA (Qualified Presumption of Safety)
 - Documentación: técnica y cientifica
- Regulatorio: cumplimos cuidadosamente con las regulaciones vigentes para las diferentes áreas geográficas:
 - Marketing: la comunicación se valida con expertos regulatorios
 - Labelling: cumplimiento de declaraciones de propiedades saludables autorizadas (FDA, EFSA...)





Ejemplos de mensajes Biofermentos







EFSA Claim:

Apoya el sistema inmunológico

EFSA Claim:

Protección de las células (del estrés oxidativo)



Selenium & Zinc





EFSA Claim: Probiotics

EFSA Claim: Ice Cream Selenium and Iodine













"Good Bacteria"

EFSA Claim: Apoya el sistema metabólico





EFSA Claim: Contribuye al funcionamiento normal del sistema inmunitario



EFSA Claim:

Promueve un sistema inmunológico saludable



Vitaminas









Vitamina C&E Con SELENIO



Soluciones *Plant-based*





Tendencias de consumo globales que impulsan las bebidas de origen vegetal

Opciones saludables

- ► Reducción del consumo de carne y lácteos.
- ► Objetivo de "cinco al día"
- ► Vegano, vegetariano, flexitariano
- ► Ingredientes naturales
- ▶ Digestión, intolerancia alimentaria
- ► Lactosa / OMG / Sin azúcar

Experiencias

- Ingredientes alternativos
- Diversidad en el abastecimiento de proteínas
- Apertura a nuevos gustos / sabores

Futuro amigable

- ▶ Ética y medio ambiente
- ▶ Conciencia
- ▶ Bienestar de los animales
- Conciencia medioambiental de envases sostenibles
- Huella de carbono más baja







¿Cómo compensar?

BE THE CHANGE

Mezclar más de un ingrediente de origen vegetal

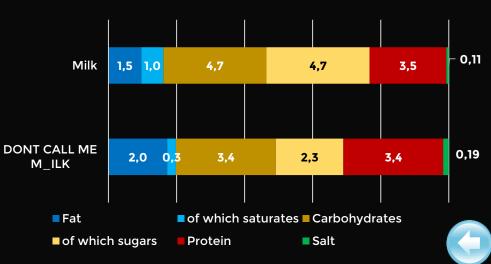




Ingredientes

Agua, Soja, Arroz, Avena, calcio, Sal, Almendra, vitamina D, vitamina B2 (riboflavina), vitamina B12, aroma natural.

Datos nutricionales





Tetra Pak®
Componentes de Planta
Vista General del Portafolio





Suministro de componentes de planta Tetra Pak®

Siempre Pregunta **PRIMERO!** a Tetra Pak

8 buenas razones

- 1. Un solo proveedor ahorra tiempo
- 2. Obtiene el mejor costo de mantenimiento
- 3. Entregamos en el menor tiempo posible
- 4. Productos originales
- 5. Componentes sanitarios y no sanitarios
- 6. No solo para líneas Tetra Pak
- 7. Soporte post venta
- 8. Solo las mejores marcas globales





Tenemos la solución perfecta...



Componentes de planta seleccionados

Las mejores marcas globales nos respaldan

















































No sólo para líneas Tetra Pak Aplicaciones sanitarias y no sanitarias Soporte técnico



Vista general del portafolio

Válvulas sanitarias y no sanitarias





Válvulas Solenoides

Para cierre automático de agua de bombas a temperatura máx. de 90 °C

Solenoid valve, 6013 and 6213 range, Bürkert







Para tanques y tubería, operadas manualmente o automáticamente





productos de baia media, alta y muy alta viscosidad.



Válvula de alivio LKUV-1

Válvula de cheque LKC-2 Válvula de Aire LKBV

Válvula Mixproof Aséptica

Para separación de productos asépticos



Usada para sistemas de transferencia aséptica para incrementar la flexibilidad.

Operación segura en un cluster de válvulas para minimizar el espacio.



Protección de sobre presiones er tanques y sistemas de tubería.

Safety valves, Leser



Válvulas de Asiento De cierre v cambio.

Para líneas de producto liquido con altos estándares higiénicos

Unique Single Seat Valve, Alfa Laval

Separación de diferentes fluidos.

Válvulas Mixproof

Operación segura en

cluster de válvulas v

Unique Mix proof range, Alfa Laval



De cierre.

Usualmente para instalaciones de agua y CIP

Válvulas Mariposa





Unique sampling valve, Alfa Laval

Válvulas de Alta Presión de Asiento

De cierre y cambio.

Para líneas de producto de minimización de espacios. aplicaciones de alta presión.

BBZQ high pressure valve, Bardini



Válvulas Reguladoras Válvulas de presión constante

En líneas de producto cuando se requiere presión constante

Constant Pressure valve (CPM), Alfa Laval

Para regulación de fluio en líneas de producto

RV-P & RV-ST, Alfa Laval



En instalaciones de acero inoxidable para la regulación de flujo de vapor y

Angle seat valve, 8802YG range, Bürkert

Globe valve. 8802GD range, Bürker





No sólo para líneas Tetra Pak Aplicaciones sanitarias y no sanitarias Soporte técnico



Vista general del portafolio

Bombas sanitarias y no sanitarias



Bombas Centrifugas

Recepción de pasteurización. uso aséptico, UHT, Jugo, CIP y filtración.

Solic C. Alfa Laval



LKH, Alfa Laval



Bombas Autocebantes

Retorno de CIP, productos con alto contenido de



LKH Prime, Alfa Laval

Bombas de Desplazamiento Positivo

Productos viscosos con o sin partículas, como Yogurt, Mermelada, etc.





SX Rotary Lobe, Alfa Laval SRU Rotary Lobe, Alfa Laval



Optilobe, Alfa Laval

Bombas de Diafragma

Transporte o dosificación de cualquier tipo de liquido donde hay solidos, fluido viscosos, corrosivo o químicamente agresivo.



TR20 and TS50 range, Tapflo

Bombas Centrifugas

Sistemas de aguas calientes o frías.

CRN 1-64 range, Grundfos



Bombas de Diafragma

Dosificación de CIP concentrado.

DMX range, Grundfos



Dosificación de CIP concentrado y vitaminas.

DDA & DME range, Grundfos



Bombas Peristálticas

Transporte de productos viscosos v abrasivos. También para productos sensibles al corte: Productos: Jugo concentrado, salsa de tomate, crema, leche y

PT/PTX 20-80. Tapflo



Bombas tornillo

Productos viscosos con o sin particulas. Ejm: Pudin, mermelada, purés etc.



Bombas de Vacío

Bombas de vacío de anillo liquido para escape de gases húmedos y secos

LEM A/B, SIHI





La mejor solución para el manejo de fluidos



Vista general del portafolio

Accesorios para tanques











Seguridad Mayor Ahorro Rendimiento y tiempo



Siempre

Pregunta PRIMERO! a Tetra Pak

