



Componentes de planta de Tetra Pak®

Siempre disponibles. Siempre aprobados.

Un único proveedor, 40.000 ventajas.

Obtenga acceso a componentes de planta de varias marcas líderes sin tener que contactar a varias empresas.

Elija Tetra Pak y podrá disfrutar de toda la conveniencia y el ahorro de costos que brinda tratar con un único socio, confiable y conocido.

Gracias a nuestras numerosas asociaciones de larga data, hemos creado un portfolio completo de más de 40.000 componentes de planta. Todos y cada uno de ellos son adecuados para la producción de alimentos y bebidas, y especialmente para nuestras categorías principales: lácteos, bebidas, alimentos preparados, helados, quesos y producción de polvos.

Dado que nuestro portfolio contiene la gama de productos de componentes de planta más amplia del sector, puede estar seguro de que encontrará exactamente lo que necesita, desde un solo artículo hasta una solución completa para toda la planta.



Pequeñas cosas que hacen una gran diferencia.

Los componentes de planta de calidad mantienen su línea de producción funcionando al máximo mientras se reduce el costo total de propiedad (TCO). Proporcionan los numerosos eslabones vitales que hacen que los equipos de envasado, los módulos de procesamiento, las líneas e, incluso, plantas completas trabajen en conjunto de manera fluida a lo largo de la cadena de producción.

Nuestro portfolio incluye componentes sanitarios y no sanitarios, válvulas de expansión, bombas, equipamiento para tanques e instrumentos de medición, además de componentes de integración, automatización y eléctricos. Cada ítem tiene una función claramente definida y está correctamente dimensionado para ofrecer la calidad y la seguridad de producto que usted necesita.

Bombas

Sanitarias

- Bombas centrífugas
- Bombas autocebantes
- Bombas de lóbulos rotativos
- Bombas de pistones circunferenciales
- Bombas de tornillo excéntrico
- Bombas peristálticas
- Bombas neumáticas de diafragma
- Bombas de doble tornillo

No sanitarias

- Bombas centrífugas
- Bombas de vacío
- Bombas neumáticas de diafragma
- Bombas dosificadoras

Equipamiento para tanques

Agitadores y mezcladores

- Agitadores
- Mezcladores magnéticos
- Mezcladores de chorro giratorio

Dispositivos de limpieza

- Bola pulverizadora estática
- Cabezal pulverizador giratorio
- Cabezal de chorro giratorio

Cubiertas para tanque

- Circular
- Ovalada
- Rectangular

Componentes para integración

Material de instalación

- Mangueras
- Tuberías
- Conexiones

Componentes neumáticos

- Válvulas
- Control de aire
- Conexiones y mangueras

Otros componentes para integración

- Visor
- Carcasas de línea
- Mallas/filtros
- Separadores de vapor
- Trampas de vapor
- Rompedores de vacío
- Intercambiadores de calor soldados

Instrumentos de medición

Caudalímetros sanitarios

- Caudalímetros magnéticos
- Caudalímetros de masa

Caudalímetros de servicios

- Caudalímetros de vórtice para vapor
- Caudalímetros térmicos
- Caudalímetros ultrasónicos
- Caudalímetros magnéticos
- Caudalímetros variables

Presión

- Transmisores de presión
- Transmisores de presión diferencial
- Manómetros
- Transmisores de presión hidrostática

Nivel

- Medidor de nivel conductivo
- Medidor de nivel de capacidad
- Medidor de nivel por radar
- Interruptor de nivel

Temperatura

- Indicador
- Transmisor

Análisis

- Conductividad
- pH
- O₂
- Medidor de turbidez
- Refractómetros

Peso

- Células de carga tipo panqueque
- Células de carga de compresión higiénicas

Automatización y electricidad

Sistemas de control

- Módulos de E/S
- Procesadores
- Maestro IO-Link

Paneles de operador

- Paneles de operador gráficos

Tensión baja

- Protección del motor
- Disyuntores
- Contactores
- Botones y lámparas

Comunicación

- Interruptores
- Enrutadores
- Bus de campo
- Interfaces

Equipamiento auxiliar

- Fuente de alimentación general
- Fuente de alimentación ininterrumpida (UPS)
- Unidades *buffer*
- Torres de iluminación

Sistemas de accionamiento a motor

- Convertidores de frecuencia
- Arrancadores suaves

Válvulas

Sanitarias

- Válvulas de asiento
- Válvulas de presión constante
- Válvulas a prueba de mezcla
- Válvulas antirretorno
- Válvulas reguladoras
- Válvulas de muestreo
- Válvulas de mariposa
- Válvulas de bola
- Válvulas de seguridad
- Válvulas de diafragma
- Accesorios
- Control / señalización

No sanitarias

- Válvulas de asiento
- Válvulas de flujo constante
- Válvulas antirretorno
- Válvulas reductoras
- Válvulas reguladoras
- Válvulas de seguridad
- Válvulas solenoide
- Válvulas de bola
- Accesorios
- Control / señalización



Abastecimiento inteligente de líderes mundiales.

Todos nuestros componentes de planta han sido preseleccionados de proveedores de clase mundial probados globalmente y validados por su calidad, sostenibilidad y por la seguridad de sus productos.



Alfa Laval
Alfa Laval es uno de los líderes del mercado en productos para el manejo de fluidos higiénicos, intercambiadores de calor de placas, separadores de alta velocidad y decantadores.



Endress+Hauser
Endress+Hauser es un líder mundial en tecnología de medición y automatización para aplicaciones de procesos y laboratorio.



Bürkert
Bürkert se especializa en tecnología de válvulas y establece el punto de referencia internacional para válvulas solenoides industriales.



SPIRAX SARCO
Spirax Sarco es el líder mundial en tecnología de vapor y ofrece la gama más amplia de productos, servicios y soluciones de la industria para que los usuarios de vapor mejoren la productividad, ahorren energía y reduzcan el desperdicio.



SAMSON's modular valve design reduces costs for spare parts, installation, and maintenance, leading to significant savings in total cost of ownership.
SMART IN FLOW CONTROL

SAMSON
El diseño de válvula modular de SAMSON reduce los costos de repuestos, instalación y mantenimiento, lo que genera ahorros significativos en el costo total de propiedad.

ENGINEERING TOMORROW



Danfoss
Danfoss es un líder mundial en soluciones energéticamente eficientes que reducen tanto los costos como las emisiones de carbono. Los productos y los servicios de Danfoss se utilizan en diversas industrias y aplicaciones, como control de motores eléctricos, refrigeración, aire acondicionado y energía renovable.



IFM
Medición, control y evaluación: cuando se trata de tecnología pionera en automatización y digitalización, IFM es el socio ideal. Garantiza la confiabilidad del proceso y el tiempo de actividad de la planta.



SMC
SMC ofrece servicios de alta calidad en todo el mundo, con sus productos, sus tecnologías y su personal experimentado.

Algunos de nuestros principales proveedores se enumeran arriba, pero tenga en cuenta que esta no es, de ninguna manera, una lista exhaustiva.

Obtenga soluciones, no solo componentes.

Cuando compra componentes de planta de Tetra Pak, obtiene mucho más que el producto físico. Obtiene un proceso de compra sencillo, una entrega rápida, garantía de rendimiento y el mejor TCO posible, todo ello acompañado de un asesoramiento sólido, basado en más de seis décadas de experiencia en la industria de alimentos y bebidas.

Conveniencia



389 acuerdos con proveedores

Un único proveedor

Ahorre tiempo y esfuerzo reduciendo el número de proveedores con los que trata.



Plataforma de **comercio electrónico**

Compras simples

Agilice su proceso de compra utilizando nuestro portal de comercio electrónico



Sistema de órdenes **24/7**

Cualquier tamaño de orden

Pida lo que necesite, ni más ni menos, desde un solo artículo de repuesto hasta un paquete completo de componentes de planta.

Confiabilidad



Entrega express **24/7**

Entregas rápidas

Obtiene una entrega rápida ya que tenemos stock en nuestros Centros de Distribución Regional.



Soporte en **170** países

Post-venta

Lo apoyamos durante todo el ciclo de vida del equipo y gestionamos las mejoras y la obsolescencia, en colaboración con nuestros proveedores.



8 centros de distribución en todo el mundo

Cobertura global

Independientemente de dónde se encuentre, Tetra Pak puede proporcionarle los productos que necesita.

Orientación



2500 ingenieros de servicio

Servicio técnico

Con expertos locales en todo el mundo, podemos brindar soporte técnico de clase mundial dondequiera que se encuentre.



500 gerentes de cuenta y especialistas

Asesoramiento disponible

Si no está seguro de lo que necesita, no dude en solicitar nuestro asesoramiento.



+40.000 componentes para todos

Neutralidad de marca

No es necesario que ejecute una línea Tetra Pak para comprar nuestros componentes de planta. Nuestra oferta se aplica a cualquier marca de equipos de procesamiento y envasado de alimentos.

Conozca algunos de nuestros modelos estrella.

Todos los componentes de planta que vendemos se eligen teniendo en cuenta criterios como los tiempos de funcionamiento, el consumo de servicios públicos y la reducción de residuos.

Eso significa que generan ahorros no solo económicos, sino también ambientales, lo que hace que su producción sea más sostenible y lo ayuda a cumplir con las regulaciones cada vez más estrictas para, por ejemplo, uso de agua y descarga de efluentes.

En las próximas páginas, destacamos algunos de nuestros modelos estrella para darle una idea de nuestro portafolio. Para ver la gama completa, visite nuestra plataforma de comercio electrónico o solicite más información a su representante local de Tetra Pak.





Bombas

Reduzca el consumo de energía hasta en un 40%.

La eficiencia y versatilidad de la **bomba LKH Prime** la convierten en una de nuestros modelos estrella. Gracias a una combinación de tecnología avanzada de tornillo de aire, impulsor optimizado y geometría de la carcasa, esta bomba autocebante brinda un funcionamiento silencioso y eficiente, y un consumo de energía muy bajo, al tiempo que cumple con los estándares de higiene más estrictos de la industria láctea, de alimentos y de bebidas. Se puede utilizar para bombear producto así como para tareas de limpieza CIP.

Dado que las bombas representan un enorme 10% del consumo global de electricidad, y hasta el 50% del consumo total de electricidad en algunas aplicaciones, este es un buen lugar para buscar ahorros. Deje que nuestros expertos lo ayuden a encontrar el mejor tamaño y tipo de bomba para optimizar la eficiencia en sus aplicaciones específicas.

Bombas disponibles

Sanitarias

- Bombas centrífugas
- Bombas autocebantes
- Bombas de lóbulos rotativos
- Bombas de pistones circunferenciales
- Bombas de tornillo excéntrico
- Bombas peristálticas
- Bombas neumáticas de diafragma
- Bombas de doble tornillo

No sanitarias

- Bombas centrífugas
- Bombas de vacío
- Bombas neumáticas de diafragma
- Bombas dosificadoras

Válvulas sanitarias

Reduzca el consumo de agua hasta en un 90%.

Elegimos la válvula a prueba de mezcla **Unique Mixproof con ThinkTop** y *burst clean* como nuestro modelo estrella en esta categoría porque se ha demostrado que ahorra hasta un 90% de líquido CIP, lo que reduce significativamente los costos operativos en comparación con el elevador de asiento tradicional controlado por temporizador (PLC).

Dos productos o fluidos pueden circular de manera segura a través de la misma válvula, lo que significa que una válvula Unique Mixproof a menudo se puede usar para reemplazar dos o más de otros tipos. Gracias a un diseño de doble asiento de última generación, obtiene un funcionamiento duradero y sin derrames, con un riesgo mínimo de contaminación del producto. El funcionamiento seguro e higiénico se garantiza aún más mediante el uso de sellos de doble labio, y el diseño de carga superior hace que el mantenimiento sea rápido y fácil.

Todas las válvulas sanitarias de nuestro portfolio han sido elegidas por su diseño inteligente pero simple, por sus materiales libres de corrosión y por su facilidad de limpieza. Por lo tanto, si está buscando válvulas que permitan un funcionamiento fluido y flexible, alta higiene y una larga vida útil confiable, comuníquese con nosotros.



Válvulas sanitarias

- Válvulas de asiento
- Válvulas de presión constante
- Válvulas a prueba de mezcla
- Válvulas antirretorno
- Válvulas reguladoras
- Válvulas de muestreo
- Válvulas de mariposa
- Válvulas de bola
- Válvulas de seguridad
- Válvulas de diafragma
- Accesorios
- Control / señalización

Válvulas no sanitarias

Control preciso y flujos un 35% más elevados.

Damos a esta **válvula de control Bürkert 8802 no sanitaria** el estatus de estrella porque es resistente y flexible a la vez, tiene un ciclo de vida incomparable y viene con una amplia variedad de plataformas de comunicación. También es apta para el lavado, y el ajuste parabólico proporciona un flujo aproximadamente un 35% más alto que las válvulas de control convencionales.

Elija entre una combinación de diferentes tipos de válvulas (de ángulo, de globo, de diafragma) y diferentes cabezales de control, desde un control PID básico hasta uno completo. Las plataformas de comunicación incluyen 4-20 mA analógicas, AS-I, IO-Link, así como PROFIBUS DP-V1 avanzado, DeviceNet, EtherNet/IP, PROFINET, Modbus TCP, bús - Bürkert System Bus (basado en CANopen). El enrutamiento de aire de control integrado con aireación de la cámara de resorte ahorra energía. Además usted puede esperar ciclos de vida prolongados, gracias al vástago de doble empaque y al asiento autocentrante oscilante.

Válvulas no sanitarias

- Válvulas de asiento
- Válvulas de flujo constante
- Válvulas antirretorno
- Válvulas reductoras
- Válvulas reguladoras
- Válvulas de seguridad
- Válvulas solenoide
- Válvulas de bola
- Accesorios
- Control / señalización



Equipamiento para tanques

Ahorre energía y otros servicios.

Ofrecemos varios tipos de equipos para optimizar su tanque, entre ellos opciones de vanguardia para agitar y mezclar, cubiertas y soluciones de limpieza. Dentro de esta categoría, hemos optado por destacar el cabezal pulverizador giratorio Sani SB, un dispositivo de limpieza excepcional que ofrece una limpieza eficiente para una alta seguridad alimentaria, junto con un bajo impacto ambiental y bajos requisitos de mantenimiento.

En comparación con una bola pulverizadora estática, el cabezal pulverizador giratorio produce una película descendente variable con coeficientes de transferencia de masa y calor más altos. Esto conduce a un ahorro significativo de agua, energía y agentes de limpieza.

El producto está diseñado de acuerdo con las pautas EHEDG y GMP, y cuenta con la certificación 3A para garantizar la seguridad alimentaria. Además, el cabezal pulverizador giratorio Sani SB es tan confiable que, a menudo, el único mantenimiento que se requiere es una inspección de rutina.



Alfa Laval SaniMega
121 mm



Alfa Laval SaniMagnum
118 mm



Alfa Laval SaniMidget
84,8 mm



Equipamiento para tanques

Agitadores y mezcladores
 Agitadores
 Mezcladores magnéticos
 Mezcladores de chorro giratorio

Dispositivos de limpieza
 Bola pulverizadora estática
 Cabezal pulverizador giratorio
 Cabezal de chorro giratorio

Cubiertas para tanque
 Circular
 Ovalada
 Rectangular

Instrumentos de medición

Mejore la seguridad alimentaria.

El caudalímetro electromagnético Proline Promag H 100 está diseñado específicamente para aplicaciones higiénicas, lo que lo convierte en nuestro modelo estrella en la categoría de instrumentos de medición.

Con un transmisor ultracompacto que ahorra espacio con una carcasa robusta, este caudalímetro brinda una funcionalidad completa en un tamaño mínimo. Ofrece mediciones de flujo que ahorran energía, así como mediciones multivariables de temperatura y

conductividad. Está adaptado para una variedad de conexiones de proceso higiénicas, con tecnología Heartbeat para garantizar el cumplimiento y la seguridad del proceso en todo momento.

Analice sus necesidades de monitoreo de procesos en profundidad con nuestros expertos y asegúrese de obtener los mejores instrumentos para su instalación. ¿Y por qué no aprovechar nuestra solución completa para la calibración in situ de instrumentos críticos?



Instrumentos de medición

Caudalímetros sanitarios

Caudalímetros magnéticos
Caudalímetros de masa

Caudalímetros de servicios

Caudalímetros de vórtice para vapor
Caudalímetros térmicos
Caudalímetros ultrasónicos
Caudalímetros magnéticos
Caudalímetros variables

Presión

Transmisores de presión
Transmisores de presión diferencial
Manómetros
Transmisores de presión hidrostática

Nivel

Medidor de nivel conductivo
Medidor de nivel de capacidad
Medidor de nivel por radar
Interruptor de nivel

Temperatura

Indicador
Transmisor

Análisis

Conductividad
pH
O₂
Medidor de turbidez
Refractómetros

Peso

Células de carga tipo panqueque
Células de carga de compresión higiénicas

Componentes de automatización y eléctricos

Acelere su digitalización.

Al proporcionar la puerta de enlace para la conexión de hasta 8 dispositivos IO-Link, como sensores, válvulas o módulos de entrada/salida binarios, el **Maestro IO-Link con interfaz PROFINET o EtherNet/IP** ayuda a acelerar su progreso hacia la Industria 4.0.

Ofrece una excelente estabilidad electromagnética, un amplio rango de temperatura, una alta clasificación de protección y una carcasa robusta, lo que lo califica para su uso en la industria alimentaria y lo convierte en un modelo estrella entre los componentes de automatización y eléctricos.

El maestro transmite datos de la máquina, parámetros de proceso y datos de diagnóstico al controlador. Cuenta con un toma Ethernet IoT separado que divide la red de TI de la de automatización, lo que permite que la información importante del sensor se envíe de manera segura al sistema de TI y ERP. Mientras tanto, el software intuitivo encuentra todos los maestros IO-Link en la red y crea una vista general de toda la planta, con sensores y parámetros visibles desde un punto central.

Hable con nuestros expertos sobre cómo personalizar las soluciones de automatización para obtener un mejor control del procesamiento, el envasado y la logística de la planta.



Componentes de automatización y eléctricos

Sistemas de control

Módulos de E/S
Procesadores
Maestro IO-Link

Paneles de operador

Paneles de operador gráficos

Tensión baja

Protección del motor
Disyuntores
Contactores
Botones y lámparas

Comunicación

Interruptores
Enrutadores
Bus de campo
Interfaces

Equipamiento auxiliar

Fuente de alimentación general
Fuente de alimentación ininterrumpida (UPS)
Unidades buffer
Torres de iluminación

Sistemas de accionamiento a motor

Convertidores de frecuencia
Arrancadores suaves

Componentes para integración

Tranquilidad absoluta.

Dado que esta categoría cubre todos los componentes pequeños necesarios para integrar con éxito su línea de producción, fue difícil para nosotros elegir un solo modelo estrella. Por lo tanto, ¡elegimos toda nuestra gama de accesorios sanitarios! Lo especial de estos componentes es que brindan a los productores una tranquilidad absoluta.

Todos los accesorios cumplen con los más altos estándares de seguridad, confiabilidad y eficiencia necesarios para su uso en la

industria de alimentos, bebidas y productos lácteos. Todos cumplen con los requisitos de contacto con alimentos para garantizar una calidad constante en su producción, y todos ofrecen una trazabilidad completa para permitir una rápida resolución de problemas, si fuera necesario.

La gama cubre varios estándares de dimensiones globales diferentes, incluidos EN 10357-A (tamaños "DIN"), ISO 2037 (tamaños "SMS") y ASME (tamaños de "pulgadas de EE.UU.")



Componentes para integración

Material de instalación
Mangueras
Tuberías
Conexiones

Componentes neumáticos
Válvulas
Control de aire
Conexiones y mangueras

Otros componentes para integración
Visor
Carcasas de línea
Mallas/filtros
Separadores de vapor
Trampas de vapor
Rompedores de vacío
Intercambiadores de calor soldados

Nuestro conocimiento. Su tranquilidad.

Los clientes que se abastecen de los componentes de planta de Tetra Pak saben que pueden relajarse.

Con una gran cantidad de conocimientos de procesos y aplicaciones en los que basarse, nuestros expertos siempre pueden proporcionar los mejores componentes de planta para sus tareas. Ya sea que esté buscando expandir, actualizar, modificar, reemplazar o simplemente mejorar su ventaja competitiva, puede confiar en su asesoramiento.

Es más, Tetra Pak lidera la innovación en componentes de planta al rastrear y responder a las tendencias globales de consumo y los desarrollos tecnológicos. Por lo tanto, puede estar seguro de que nuestra oferta evoluciona continuamente anticipándose a sus necesidades.



