

建设项目环境影响报告表

(试行)

项目名称: 利乐包装(北京)有限公司项目

建设单位(盖章): 利乐包装(北京)有限公司

编制日期 2002 年 11 月 5 日

国家环境保护总局制

利乐包装（北京）有限公司二期投资项目

建设项目基本情况

项目名称	利乐包装（北京）有限公司二期投资项目				
建设单位	利乐包装（北京）有限公司				
法人代表	李赫逊	联系人	满燕玲		
通讯地址	北京经济技术开发区东环南路 15 号				
联系电话	67887117-6915	传真	67739950	邮编	100176
建设地点	北京经济技术开发区东环南路 15 号				
立项审批部门			批准文号		
建设性质	新建 改建 扩建 <input checked="" type="checkbox"/>		行业类别及代码	2230 纸制品业	
占地面积 (平方米)	1000		绿化面积 (平方米)	——	
总投资	3500 万欧元	其中：环保投资 (万元)	20 万欧元	环保投资 占总投资 比例	
评价经费 (万元)	5	预期投产日期	2009 年 6 月		



建设项目环境影响评价资格证书

单位名称：北京一轻环境保护中心

评价机构：评价部

证书等级：乙级

证书编号：国环评证乙字第 1007 号

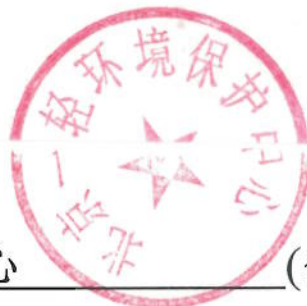
业务范围：地表水、地下水、气、声、固体废物、生态、电磁、社会经济、人体健康***

*** 化工、石化及医药；轻工、纺织、化纤；机械、电子；建筑材料；区域开发***

有效期：2000年1月1日至2004年12月31日

国家环境保护总局

1999年12月25日



评价单位 北京一轻环境保护中心 (公章)

项目负责人： 李克途 (环评) 岗证号 09242

评价人员情况

姓名	从事专业	职称	上岗证书号	职责
李克途	综合评价	高级工程师	(环评) 岗证字 09236 号	主编

建设项目基本情况

项目名称	利乐包装（北京）有限公司				
建设单位	新加坡利乐包亚洲有限公司/北京制浆造纸试验厂				
法人代表	李赫逊	联系人	满燕玲		
通讯地址	北京经济技术开发区东环南路 15 号				
联系电话	67739355	传真	67739950	邮政编码	100022
建设地点	北京经济技术开发区东环南路 15 号				
立项审批部门	北京市经济 开发区管委会	批准文号	京技管[2002]377 号		
建设性质	新建√	行业类别 及代码	2230 纸制品业		
占地面积 (平方米)	73150	绿化面积 (平方米)	42420		
总投资 (万元)	2730 万欧元	其中：环保 投资 (万元)	30 万欧元	环保投资占 总投资比例	1%
评价经费 (万元)	4	预期投产日期	2004 年 7 月		

一、工程内容及规模:

项目概况

新加坡利乐包亚洲有限公司与北京制浆造纸试验厂拟组建中外合资企业-利乐包装（北京）有限公司，为瑞典利乐公司在中国投资的第四家合资企业。

拟建项目建设地点位于北京市经济技术开发区东环南路 15 号（地理位置见图 1）。

利乐包装（北京）有限公司将专门生产“利乐砖”和“利乐枕”等液体食品包装产品，以缓解整个华北乳品、饮品市场快速发展带来的供货能力不足。

中外合资利乐包装（北京）有限公司项目建议书（代可行性研究报告）已于 2002 年 10 月 23 日获得了北京经济技术开发区管理委员会的批复（京技管[2002]377 号）。

利乐包装是国际流行的纸塑铝复合包装形式，密封式一次成型灌装，卫生无菌，无防腐剂，可包装果汁、奶类、茶等液体食品，保质、保鲜、保营养，具有运输、使用方便等特点，深受广大消费者的喜爱。

利乐公司包装公司始建于 1952 年，由瑞典的 Ruben Rausing 博士创立，是世界上最大的加工、包装和销售公司。1992 年利乐包装与阿法拉伐集团合并组成一个新的工业集团，集团拥有员工近四万人，在全世界 160 多个国家有业务，目前利乐拉伐集团在中国已拥有三家包材生产企业，在中国，利乐公司拥有其世界最大的客户企业，引领中国乳品包装潮流，利乐包装占领了相当大的市场份额。



图 1 拟建项目地理位置图 比例尺:1:30000

《北京市国民经济“十五”计划纲要》中明确今后“要积极发展食品饮料等都市型工业”，利乐包纸盒为饮料配套包装产品，符合首都经济发展规划。

1、项目投资

拟建项目总投资：2730 万欧元，其中环保投资：30 万欧元，主要用于印刷废水、危险废物管理、设备噪声等污染防治工作。

2、产品规模

年生产能力 42 亿包，预计达产时年销售收入为 13.6 亿元、利润 2.1 亿元，产品生产及销售计划见表 1。

表 1 产品生产及销售计划

年度	2004 年	2005 年	2006 年	2007 年	2008 年
产品产量 (亿包)	3	12	35	38	42
销售收入 (万元)	9712	38848	113308	123020	135970
利润 (万元)	-5418	3061	15860	18164	21140

3、建设内容

(1) 建设工程

征购北京经济技术开发区 74 号地东南角（见开发区位置图 2），购地面积：73150 平方米，南北长 385 米，东西宽 190 米。



图 2 拟建项目位置示意图

拟建项目位于北京经济技术开发区 74 号东南角，东临东环南路，其东为规划的绿化带，与京津塘高速公路相距约 250 米；南临规划的地铁 5 号线延长线；西临入住企业预留地；北临入住企业预留地，再往北为正在修建的马路（建安街），见周边环境示意图 3。

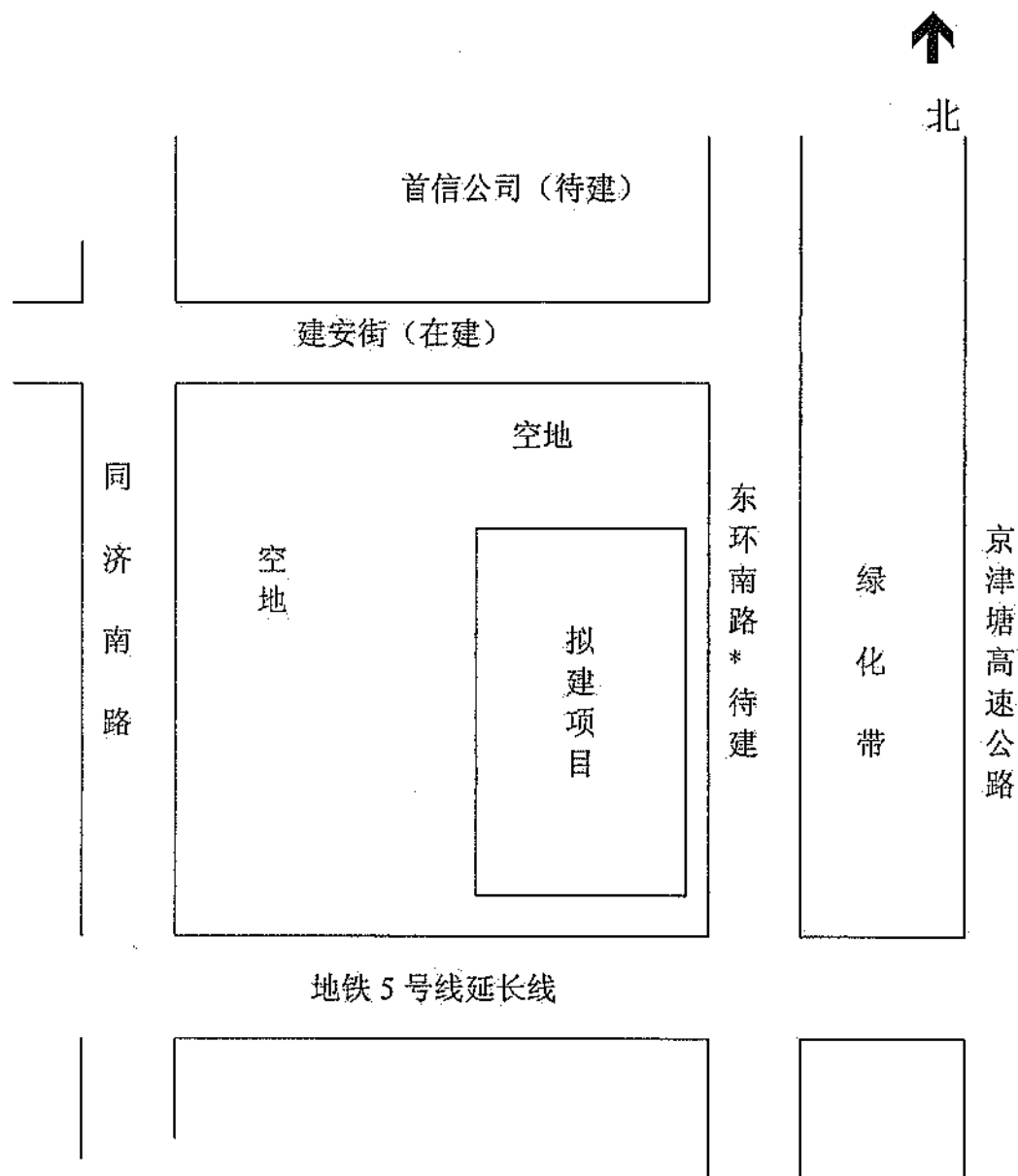


图 3 拟建项目周边环境示意图

拟建项目新增建筑面积约 18000 平方米，其中：生产车间面积 12000 平方米，办公及其它面积约为 6000 平方米，建筑面积名细见表 2。

表 2 拟建项目建筑面积名细表

序号	建筑名称	建筑面积（平方米）
1	生产车间	7000
2	变配电室、热交换站	4000
3	办公室、生活用房	6000
4	传达室	100
5	其它	900
	合计	18000

厂区平面布局见图 4。

厂区内绿化面积为 42420 平方米，占用地面积的 58%。

(2) 主要原材料用量

主要原辅材料为纸版、聚乙烯、铝箔、牢靠、水基油墨等，原材料由国内、外市场择优购买，主要原辅材料见表 3。

表 3 主要原材料用量

序号	原辅材料名称	单位	用量	来源
1	纸板	吨	32604	瑞典
2	聚乙烯	吨	8886	德国
3	铝箔	吨	2364	中国
4	牢靠	吨	834	美国
5	水基油墨	吨	139	中国
6	溶剂油墨	吨	27	中国

TBA 印刷机（砖式等包装产品）使用的油墨为水基油墨，其主要成份为水、颜料、丙烯酸树脂等；TR 印刷机（仅生产屋式包装产品）使用的油墨为溶剂油墨，其主要成份为酒精、硝化棉树脂、乙醇醇醚溶液等，包装产品使用的油墨均不含苯系物。

（3）主要设备

本项目拟引进世界上最先进的生产线及相关的技术手段，主要体现在采用多颜色套筒式印刷技术；印刷图像电脑自动监测系统及生产全过程质量自动跟踪、检测系统；换卷静态接纸等，为产品安全性、可靠性提供了保证，同时也确定了利乐公司在饮料包装行业中的领先地位。

主要生产设备拟从瑞典、意大利、美国等国家设备公司引进，设备清单见表 4。

表 4 主要设备清单

序号	设备名称	台(套)数	型号	国别
1	TBA 印刷机	2 套	VTFIEX175`6	瑞典
2	复合机	1 套		美国
3	分切机	2 台	TZ/RA1	意大利
4	纸病纸	4 台		葡萄牙
5	包装线	1 套		荷兰
6	EVERS 印刷机	1 套		美国
7	封边机	1 套		芬兰
8	冷冻机	4 台		瑞典

生产车间设备布局见图 5。

4、公用设施及水、能源消耗

(1) 供水

北京经济技术开发区总供水量 12 万吨/日，来自城市自来水管网，水质符合国家饮用水标准，拟建项目计划用水量 220 吨/日，年生产天数 264 天，年用水量 58080 吨，主要用于厂区内职工生活、绿化、印刷工艺用水、冷却系统循环水等。

(2) 排水

拟建项目厂区内排水做到雨污分流，雨水通过厂区内雨水排放系统排出厂外，通过开发区雨污排放系统进入大羊坊沟，最终汇入凉水河。

厂区废水通过开发区地下排水管网排入开发区污水处理厂，处理

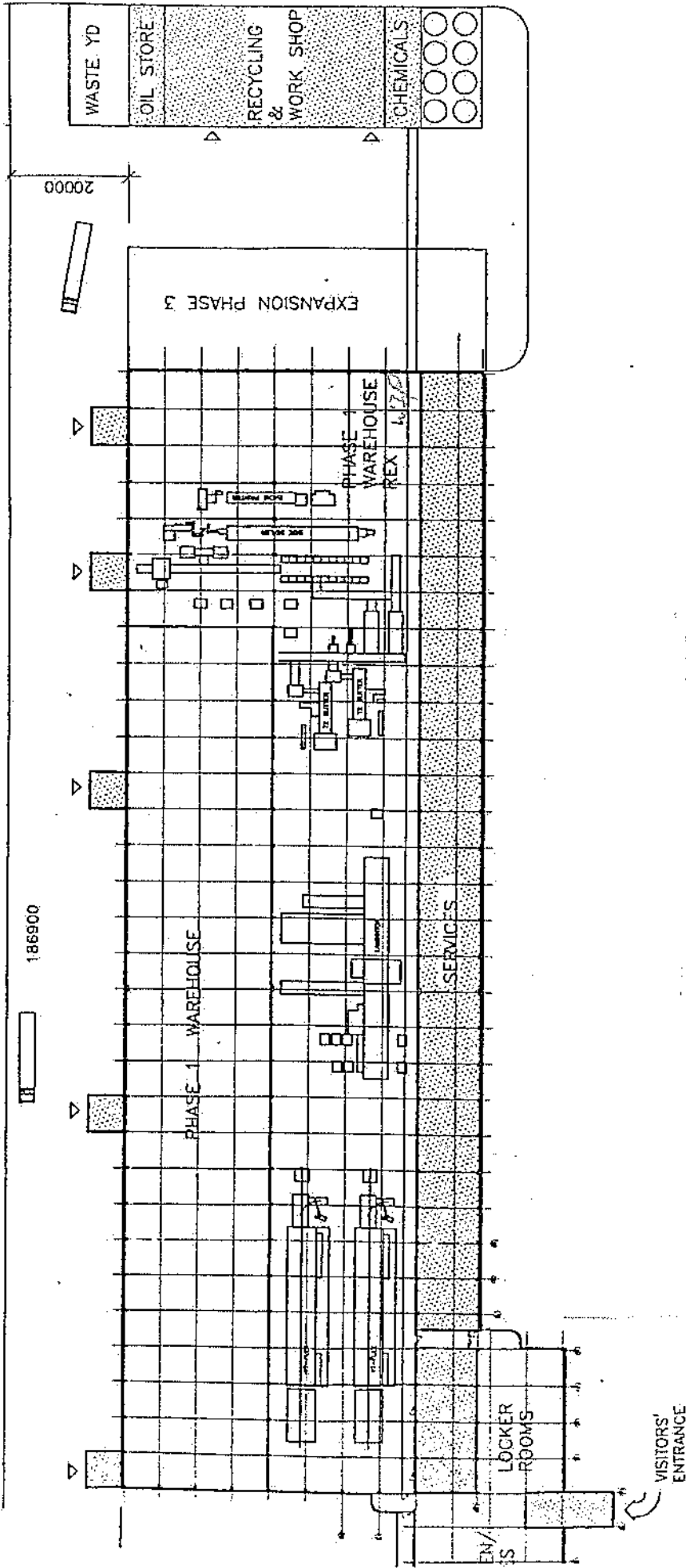


图 5 生产车间设备布局示意图

后的排水最终排入凉水河。

拟建项目日废水排放量 42.5 吨，年废水排放量 11220 吨。

(3) 供电

拟建项目装机总容量为 15000KVA，用电负荷为 5000KW，其中：生产设备装机容量为 3564KW；照明 152KW；空调 773KW；附属 511KW。年用电量约为 2400 万度左右。

(4) 能源消耗量

拟建项目蒸汽报装量 4200 吨/月，其中采暖 3600 吨/月，生活洗澡 600 吨/月，生产不使用蒸汽。

拟建项目所需蒸汽由开发区内的 2#供热厂提供，该供热厂装机容量为 110 吨/小时。

拟建项目使用天然气 3332 立方米/日，年用量 88.0 万立方米，其中：产品生产使用天然气 3300 立方米/日，主要用于印刷干燥、火焰纸张表面处理、封边（屋式包装产品）等工序；另外职工餐厅使用天然气 32 立方米/日。

开发区为用户提供优质管道天然气，可供用户压力为 0.8 公斤/平方米，热值为 8500-10000 大卡/立方米。

5、其它

(1) 项目进度

拟建项目预计在 1.5 年内完成，于 2004 年 7 月投产。

(2) 项目职工人数 250 人，年生产天数 264 天，日生产班次为 3 班，每班生产时间为 8 小时。

二、项目有关的原有污染情况及主要环境问题：

本项目建设地点位于北京市经济技术开发区东环南路 15 号，征购土地为 73150 平方米，项目实施前此位置为农田，故拟建项目实施前该位置不存在环境污染问题。

三、建设项目所在地自然环境社会环境简况

1、自然环境简况(地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等):

位置:

北京市经济开发区位于北京东南京津塘高速公路起点,五环路与六环路之间,是北京总体规划中亦庄卫星城的核心区。距离南四环路 3.5 公里,距铁路货运站 7 公里,距市中心天安门广场 16.5 公里,距首都国际机场 25 公里,距天津新港 140 公里,地铁 5 号线延长线直达开发区。

地形:

北京开发区地处北京大兴县隆起东北部;北纬 39 度 45 分—39 度 49 分,东经 116 度 27 分—116 度 32 分;海拔 27—32 米。

地质:

北京开发区地质状况优良,基岩埋深 80—180 米,基岩面起伏平稳,无断裂带,按国家规定建筑物抗震等级按 8 度设防。工程地质情况可以满足一般工业、民用建设工程需要,地耐力 15 吨/平方米。冻土深度 0.85 米。地下水位深度 6—11 米,且对混凝土无侵蚀性。

气象:

北京开发区属暖温带大陆季风性气候,年平均气温摄氏 11.5 度,最高平均气温摄氏 26 度,最冷平均气温摄氏零下 6 度,年平均风速 2.6 米/秒;

年平均降水量 580 毫米。

2、社会环境简况(社会经济结构、教育、文化、文物保护等):

北京经济技术开发区筹建于 1991 年, 1992 年开工建设, 1994 年 8 月 25 日经国务院批准为国家级经济技术开发区, 一期规划 23.5 平方公里, 是北京唯一的国家级经济技术开发区。1999 年 1 月国务院批准加快中关村科技园区建设, 北京经济技术开发区中的 7 平方公里被同时定名为中关村科技园区亦庄科技园。北京经济技术开发区同时享有国家级经济技术开发区政策和国家级高新技术产业区政策, 是实行与国际接轨的新型管理体制的特殊经济区域。

按照“吸引工业项目为主、外资为主、出口为主和致力于发展高新技术”的方针, 经过 10 年艰苦创业, 北京经济技术开发区入区企业已经超过 1000 家, 投资总额将近 40 亿美元, 其中三资企业投资规模占投资总额的 75% 以上, 三资企业平均投资额超过 1000 万美元, 将近全国平均投资额的 4 倍。北京经济技术开发区有世界 500 强企业 36 家, 国际跨国公司 60 多家, 投资企业来自全世界 30 多个国家和地区。

北京经济技术开发区目前已经形成了电子信息、光机电一体化、生物工程与新医药、新能源与新材料及软件制造等五大支柱产业, 并形成了“星网工业园”、“北京药谷”等由世界 500 强企业、跨国公司和知名企业、机构组成的“产业航母”。

北京经济技术开发区内工业区、生活区、公共建设区分布合理, 生活

配套设施完善，总绿化率为 46%。

北京经济技术开发区管委会在 2001 年完成了区域 ISO14001 环境管理体系的认证工作。

预计到 2005 年，北京经济技术开发区生产总值达到 360 亿元，占全市国内生产总值的 10%，对北京市的经济增长贡献率将达到 27%。工业总产值预计为 1100 亿元，税收收入预计为 60 亿元，累计吸引投资将达到 50 亿美元，累计出口创汇将达到 60 亿美元。

3、环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题(环境空气、地面水、地下水、声环境、生态环境等)

(1) 空气环境质量

根据 2001 年北京经济技术开发区大气环境质量统计结果表 5 得出,大气中各项污染物年均浓度分别为:二氧化硫 0.066 毫克/立方米、二氧化氮为 0.052 毫克/立方米、氮氧化物 0.108 毫克/立方米、一氧化碳 2.2 毫克/立方米,可吸入颗粒物 0.168 毫克/立方米。大气各项指标除氮氧化物、二氧化硫非采暖季节外,其它指标均存在不同程度超过规定标准问题。

表 5 2001 年北京市经济技术开发区大气中各项污染物浓度统计

指标	项目	全年	采暖期	非采暖期
二氧化硫	均值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	66	113	38
	超标率 (%)	9.2	34.8	0.0
一氧化碳	均值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	2.2	3.1	1.6
	超标率 (%)	9.8	24.1	1.3
二氧化氮	均值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	52	66	45
	超标率 (%)	15.5	30.1	6.8
氮氧化物	均值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	108	156	80
可吸入颗粒物	均值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	168	174	164
	超标率 (%)	47.6	54.1	43.8

(2) 地表水环境质量

拟建项目通过开发区地下管道进入开发区污水处理厂处理后达标排放，最终排入凉水河下段，凉水河为 V 类水体，主要用于农业用水区及一般景观要求水域，根据有关资料查得，2001 年该水体中高锰酸盐指数、生化需氧量、氨氮、油超标率为 100%，溶解氧超标率 95.0%，说明凉水河存在严重污染问题。

目前由于开发区污水处理厂已通过验收，并投入了正常运行状态，故对凉水河水质起到了明显改善作用。

(3) 噪声环境质量

由于拟建项目日工作时间为 24 小时，为了掌握拟建项目周边环境噪声现状，为项目实施后对周围环境影响进行预测，评价单位对拟建项目厂界外 1 米处昼、夜间环境噪声现状进行了监测，监测时间为 10 月 29 日 11:30-13:00，10 月 30 日 22:30-24:00，有关监测点位置见示意图 6，监测结果见表 6。

表 6 拟建项目周边环境噪声现状监测结果

监测点 编号	监测点 位置	昼间噪声值 dB(A)	夜间噪声值 dB(A)	备注
1#	东厂界外	51.9	45.0	
2#	南厂界外	49.5	43.5	
3#	西厂界外	54.6	46.1	
4#	北厂界外	59.3	44.2	昼间正在修北边 马路
	标准	65	55	

拟建项目各厂界外昼、夜间环境噪声值均符合国家《城市区域环境噪声标准》3类标准，北厂界外环境噪声值昼间相对高些，主要受北面建安街修建设备及运输车辆噪声影响所致，该路修建完成后，北边界外环境噪声值会有所降低；西侧厂界外环境昼间噪声值其次，主要受同济南路过往车辆（车流量为150辆/小时左右）噪声影响所致，总体来说，该区域声环境质量较好。



图6 环境噪声现状监测点位置示意图

四、主要环境保护目标(列出名单及保护级别):

拟建项目周边无重点文物古迹、无珍稀动植物,且离居住区较远。

主要环境保护目标为大气环境质量。

五、评价适用标准

环
境
质
量
标
准

1、环境质量标准

(1) 大气环境质量标准

拟建项目执行国家 GB 3095-1996《环境空气质量标准》中二级标准，见表 7。

表 7 环境空气质量标准 单位 mg/Nm³

污染物名称	SO ₂	PM ₁₀	NO _x	NO ₂	CO
年均值	0.06	0.1	0.05	0.08	4.00

(2) 地表水环境质量标准

拟建项目排放废水经过开发区污水处理厂处理后，排入凉水河大红门闸以下河段，执行国家《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中的 V 类水质标准，详见表 8。

表 8 地表水环境质量标准 单位: mg/l, PH 除外

污染物	PH	DO	COD	BOD ₅	氨氮	总磷
V 类标准限值	6~9	≥2	≤40	≤10	≤2.0	≤0.4

(3) 城市区域环境噪声标准

根据该地区功能区划，区域环境噪声标准执行国家《城市区域环境噪声标准》(GB3096-93)中 3 类标准，见表 9。

表 9 城市区域环境噪声标准 单位: leqdB(A)

区域类别	昼间	夜间
3	65	55

3类标准适用于工业区。

污
染
物
排
放
标
准

2、污染物排放标准

(1) 工艺废气排放标准

拟建项目生产过程中复合、印刷干燥工序产生有机废气，其主要成分为非甲烷总烃，执行国家《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准，新污染源排气筒高度为15米，还应符合“高出周围200米半径范围的建筑5米以上”的要求，否则排放速率按规定应严格50%执行。标准见表10。

表10 非甲烷总烃废气排放标准

污染物名称	排放浓度 (mg/Nm ³)	排放速率 (kg/h)
非甲烷总烃	120	10

(2) 燃烧废气排放标准

包装产品印刷干燥工序需用天然气做为热源，燃烧废气执行北京市《锅炉污染物综合排放标准》(DB11/139-2002)，具体数据见表11。

表11 大气污染物排放标准

污染物名称	SO ₂ (mg/m ³)	NO _x (mg/m ³)	烟气黑度 (林格曼黑度, 级)
天然气	20	200	1

(3) 油烟废气排放标准

拟建项目设置职工餐厅，厨房油烟废气执行国家《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483—2001）。

饮食业单位油烟最高允许排放浓度和油烟净化设施最低去除效率见表 12、表 13。

表 12 饮食业单位的规划划分

规模	小型	中型	大型
基准灶头数	≥1, <3	≥3, <6	≥6
对应灶头总功率(10^8 J/h)	1.67, <5.00	≥5.00, <10	≥10
对应排气罩灶面总投影面积(m^2)	≥1.1, <3.3	≥3.3, <6.6	≥6.6

表 13 饮食业单位的油烟最高允许排放浓度
和油烟净化设施最低去除效率

规模	小型	中型	大型
最高允许排放浓度 (mg/m^3)	2.0		
净化设施最低去除效率 (%)	60	75	85

(4) 水污染物排放标准

拟建项目排放废水进入开发区污水处理厂处理后达标排放，废水排放按照 GB8978—1996《污水综合排放标准》中“排入设置二级污水处理厂的城镇排水系统的污水”规定，执行三级标准，其中色度、石油类执

行《北京市水污染物排放标准》(试行)中排入城市下水道的水污染物排放标准 B 标准, 有关指标见表 14。

表 14 水污染物排放标准 单位: mg/L (PH、色度除外)

污染物	PH 值	COD	SS	石油类	色度
最高允许 排放浓度	6-9	≤500	≤400	≤10	≤100

(5) 厂界噪声标准

根据北京市噪声功能区划分规定, 该项目执行国家《工业企业厂界噪声标准》(GB12348-90) 中的 III 类标准, 具体见表 15。

表 15 工业企业厂界噪声标准 单位: Leq[dB(A)]

分类	昼间	夜间
III	65	55

III 类标准适用于工业区。

(6) 施工期噪声标准

施工期噪声执行《建筑施工场界噪声限值》(GB12523-90) 详见表 16。

表 16 不同施工阶段作业场界噪声限值 单位: leq[dB(A)]

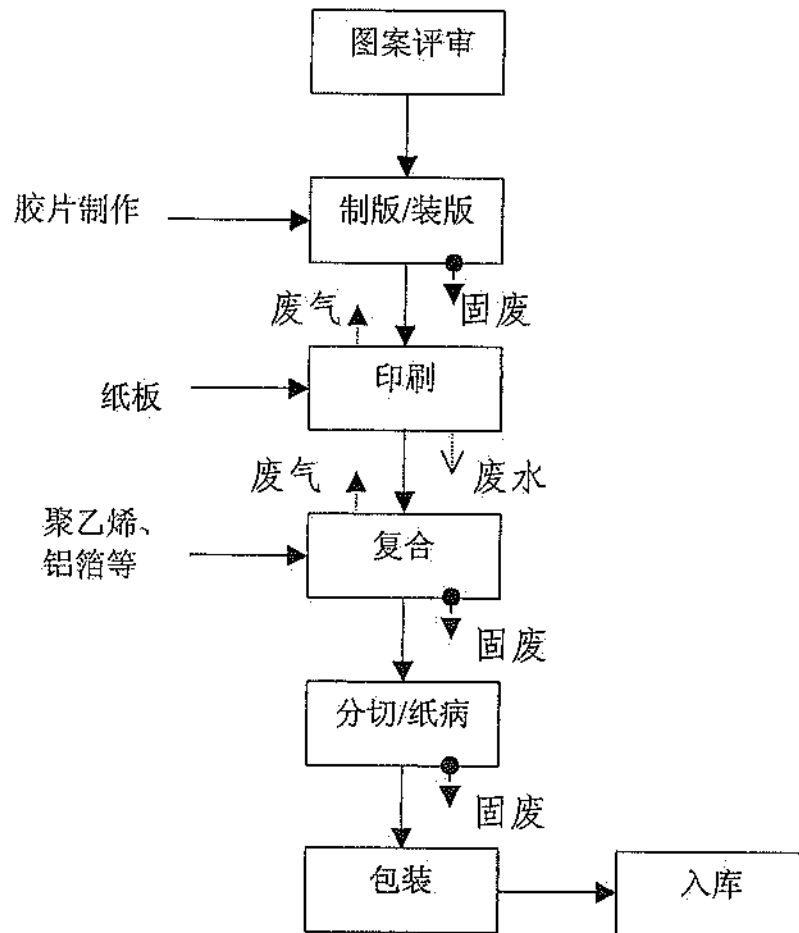
施工阶段	主要噪声源	噪声限值	
		昼间	夜间
土石方	推土机、挖掘机、装载机等	75	55
打桩	各种打桩机等	85	禁止施工
结构	混凝土搅拌机、振捣棒、电锯等	70	55
装修	吊车、升降机等	65	55

<p style="text-align: center;">总 量 控 制 指 标</p>	<p>该项目运营过程中对环境能产生影响的污染源主要为工艺废气、燃天然气废气、生活污水、固体废弃物等，其排放量为：</p> <p>1、水污染物排放总量</p> <p>经过预测，拟建项目主要废水污染物 COD 年排放量 1885 公斤；SS 年排放量 651 公斤。</p> <p>2、废气污染物排放总量</p> <p>(1) 复合、印刷干燥工序排放废气中主要污染物非甲烷总烃年排放量 8293 公斤。</p> <p>(2) 印刷干燥等工序排放燃烧废气中主要污染物 NO_x 年排放量 1533 公斤、SO₂ 年排放量 157 公斤、CO 年排放量 304 公斤。</p> <p>(3) 餐厅油烟废气污染物年排放量 51 公斤。</p> <p>3、废弃物产生量</p> <p>废弃物年产生量为 1898.8 吨，类别为：</p> <p>(1) 危险废弃物 41.8 吨，按规定送资质单位处置；</p> <p>(2) 下角料 1824 吨，送家具厂综合利用；</p> <p>(3) 生活垃圾 33 吨，转运到指定垃圾站。</p>
--	--

六、建设项目工程分析

1、工艺流程简述(图示):

拟建项目将纸板、聚乙烯、铝箔、牢靠等原材料经过制版、印刷、复合、分切、包装等工序加工成利乐包装产品，胶片制作委托供应商完成，利乐包产品主要由纸板、油墨、铝箔、聚乙烯（三层）、牢靠共七层材料组成，主要生产工艺流程及排污环节见下图。



2、主要污染工序：

拟建项目产品生产过程中主要产生废水、废气、危险废物的工序情况如下：

1、废气产生工序

(1) 生产工艺废气

A、印刷干燥废气

印刷机干燥油墨工序产生废气，共有 3 条生产线，其中：2 条 TBA 印刷机干燥过程中产生水基油墨挥发性废气；1 条印刷机干燥过程中产生溶剂油墨（酒精溶液剂）挥发性废气，上述废气中主要成份为非甲烷总烃，另外由于印刷干燥工序使用天然气做为能源，干燥过程中排放的燃烧废气中主要污染物有 NO_x 、 CO 、 SO_2 。

B、复合废气

产品在复合工序中，将聚乙烯等热熔后经复合机与原纸、铝箔形成包装材料，该过程中排放有机废气，其主要成份是非甲烷总烃。

(2) 餐厅油烟废气

职工餐厅厨房烹饪时产生油烟废气。

2、工艺废水产生工序

印刷清洗废水主要来自清洗印刷版辊、油墨槽等工序，这部分废水 COD 浓度及色度较高，严重超过国家及北京市规定废水排放标准。

3、固体废弃物

(1) 危险废物

拟建项目危险废物主要有两大类，分别是：

A、HW16 感光材料废物：主要包括正负胶片等。

B、HW12 染料、涂料废物：主要包括废油墨桶、废弃板材、蒸馏残渣、擦机器布等。

(2) 原材料、半成品下角料

主要包括：没复合的废纸、复合废纸、废塑料、废边条、废木拍等。

(3) 生活垃圾

主要为餐厅产生的生活垃圾及办公区域的办公垃圾。

4、设备噪声

印刷机、复合机、分切机、冷冻机等为声源强度较高设备，声源强度为 85-91 分贝。

七、项目主要污染物产生及预计排放情况

内容 类型	排放源 (编号)	污染物名称	处理前产生浓度及 产生量(单位)	排放浓度及排放量 (单位)
大气 污 染 物	车间 排气口	非甲烷总烃	28.5/59.3 mg/m ³ 8293 公斤/年 24mg/m ³	28.5/59.3 mg/m ³ 8293 公斤/年 24mg/m ³
	厨房 排气口	NO _x SO ₂ CO 油烟	1533 公斤/年 2.5 mg/m ³ 157 公斤/年 4.8mg/m ³ 304 公斤/年 2mg/m ³ 51/年	1533 公斤/年 2.5 mg/m ³ 157 公斤/年 4.8mg/m ³ 304 公斤/年 2mg/m ³ 51/年
水 污 染 物	排 水 口	COD	168 mg/l 1885 公斤/年	168 mg/l 1885 公斤/年
		SS	58 mg/l 651 公斤/年	58 mg/l 651 公斤/年
固 体 废 物		危险废弃物 下角料 生活垃圾	41.8 吨/年 1824 吨/年 33 吨/年	处置 综合利用 转运到指定场所
噪 声	主要声源强度较高的设备为印刷机、复合机、分切机、冷冻机等，声源强度为 85-91 分贝。			

其 他	

主要生态影响(不够时可附另页)

八、环境影响分析

1、施工期环境影响简要分析:

拟建项目计划于 2004 年初完成建设工程, 施工期环境影响是短期的, 主要环境问题来源于各种施工机械, 运输车辆所产生的噪声、施工与运输车辆所产生的粉尘和二次扬尘及建筑垃圾对周围环境产生干扰和影响。

(1) 施工期噪声影响

施工期对周围环境有噪声影响, 工程建成后, 其影响随即消失。但由于在施工过程中, 需动用大量的车辆及施工机械, 它们的噪声强度较大, 且声源较多, 在一定范围内, 将对周围环境产生一定影响, 因此, 针对这些噪声源所产生的环境影响进行预测。

A、噪声源源强

施工中的噪声主要来源于施工机械设备, 大多为不连续性噪声, 施工中使用的主要设备噪声见表 17。

表 17 施工期主要设备噪声源强

设备名称	源强 dB(A)	备注
汽车吊	90	四米处
翻斗车	86-90	一米处
电焊机	90	一米处
推土机	82-90	一米处
混凝土震捣棒	100	一米处
木工机械	100-110	一米处
载重车	89	一米处

从表 17 中可以看出，施工设备属强噪声源，且位于室外，没有较好的控制措施。

B、施工期噪声影响分析

施工期各种噪声源多为点源，按点声源衰减程度计算施工机械噪声的距离衰减公式为：

$$L=L_0-20\lg(r/r_0)+\Delta L$$

式中：L、L₀ ——分别为声源 r、r₀ 距离处声级值 (dB(A))；

r、r₀ ——为距点声源距离 (m)；

ΔL ——为其它衰减作用减噪声级 (dB(A))；

计算结果见表 18。

表 18 施工期噪声预测结果

施工阶段	施工机械	×(m)声压级 dB(A)				标准 dB(A)	
		1	10	20	30	昼间	夜间
土石方	挖掘机	90	70	64	61	75	55
	载重车	89	69	63	60	75	55
	推土机	90	70	64	61	75	55
	翻斗车	90	70	64	61	75	55
打桩	打桩机	100	80	74	71	85	禁止施工
结构	混凝振捣机	100	80	74	71	70	55
	(电锯)木工机械	110	90	84	81	70	55
装修	汽车吊	90	70	64	61	65	55

从表 18 可看出，土石方及装修阶段，白天场界可以达标，但夜间超标；

声级值在 100dB(A)以上的设备在距场界 30 米处仍不能满足施工期场界噪声限值。

控制措施为：将固定声源设在远离住户的地方，并建简易屏障声，合理选择运输路线，限制作业时间，尤其是夜间施工。

(2) 施工期粉尘影响分析

在施工运输中，由于开挖土方后使大片土地裸露和土方堆放，建筑材料装卸以及运输车辆产生粉尘，这些粉尘随风扩散，飘动造成施工扬尘。

施工扬尘是施工活动的一个重要污染源，是人们十分关注的问题。施工扬尘的大小随施工季节、施工管理等不同差别甚大，影响可达 150-300 米。

通过类比分析，在一般气象条件下，平均风速为 2.5 米/秒施工的扬尘污染有如下结果：

A、建筑工地内 TSP 浓度为上风向对照点的 1.5-2.3 倍。

B、建筑工地扬尘影响为下风向 150 米，被影响地区 TSP 平均浓度值 $0.49\text{mg}/\text{m}^3$ 左右，相当大气质量标准 1.6 倍。

C、围栏对减少施工扬尘污染有一定作用，风速为 0.5 米/秒时，可使影响距离缩短 40%左右。

施工扬尘造成的污染仅是短期、局部的影响，施工完成后就会消失。

因此减缓扬尘的有效措施应在施工现场场界加围栏、硬化工区路面，采取运输车轮不带泥、禁止高空抛洒渣土等管理措施，并应注意建筑材料的堆放，尤其是水泥、石灰等易产生扬尘的材料，有条件的工地对易产生

扬尘的材料堆放在工棚内。

(3) 建筑垃圾影响分析

施工期建筑垃圾主要来源于开挖土方和建筑施工中废弃物，如水泥、砖瓦、石灰、沙石等，虽然这些废物不含有毒有害成份，但粉状废料可随降雨产生地面径流进入水体，使水中悬浮物大量增加，下雨时可使水体产生暂时的污染。因此，对施工期建筑垃圾采取有效防护措施，建筑垃圾应及时清理，严禁随意丢弃、堆放。

施工单位在撤离现场后，应拆除所有暂设并将施工现场清理干净。

综上所述，施工期环境影响是短期的且受人为、自然条件影响较大，因此应加强对现场施工的管理，并采取有效的防护措施最大限度减少施工期间对周围环境的影响。

2、运营期间环境影响分析

(1) 污染因子识别

根据拟建项目生产工艺特点，产生的污染影响主要有：废水、废气、固体废弃物及设备噪声。

本项目的污染因子筛选如下：

污染类别	主要污染因子
• 废水	COD、SS、石油类
• 废气	非甲烷总烃*、NO _x 、CO、SO ₂ 、油烟
• 固体废弃物	危险废物*、固体废弃物、生活垃圾
• 噪声	设备噪声

*：为重点污染因子。

(2) 大气环境影响分析

① 工艺废气污染分析

A、印刷干燥废气

印刷机在干燥油墨工序中产生废气，共有3条印刷机生产线，其中2条TBA印刷机使用水基油墨，水基油墨主要成份为水、颜料、丙烯酸树脂，在干燥过程中由于受热源影响，分解出微量的丙烯酸物质；1条TR印刷机使用溶剂油墨（酒精溶液剂），溶剂油墨主要成份为酒精、硝化棉树脂等，在干燥过程中主要挥发乙醇等物质，通过对北京利乐包包装有限公司2002年6月印刷干燥废气排放情况监测结果进行类比，废气中主要污染物为非甲烷总烃。

拟建项目 TBA 印刷机干燥工序设 2 个排气口, 风机风量均为 4000 立方米/小时, 排放口高度 15 米; TR 印刷干燥工序设 1 个排气口, 风机风量为 1900 立方米/小时, 排放口高度 15 米。全年生产天数以 264 天计, 日工作时间 24 小时, 由此计算出印刷干燥废气排放量 6273 万立方米。印刷干燥工序污染物排放情况见表 19。

表 19 印刷干燥工序非甲烷总烃排放情况

内容	预计排放	执行标准
排放浓度 (mg/m ³)	59.3	120
排放速率 (公斤/h)	0.23	10
废气排放量 (立方米/年)	6273	-
非甲烷总烃排放量 (吨/年)	3.779	-

印刷干燥工序排放废气中的非甲烷总烃污染物浓度及速率符合国家《大气污染物综合排放标准》(16297-1996)。

由于拟建项目干燥过程中使用天然气做为热源, 年用量 88.0 万立方米, 干燥过程中排放燃烧废气中污染物主要有 NO_x、CO、SO₂。天然气废气污染物排放情况见表 20。

表 20 天然气污染物排放情况

污染物名称	氮氧化物	CO	二氧化硫
排放因子 (公斤/10 ³ Nm ³)	1.76	0.35	0.18
废气排放量 (万 Nm ³ /a)	6273	6273	6273
排放量(公斤/年)	1533	304	157
预计排放浓度 (mg/ Nm ³)	24.0	4.8	2.5
排放标准 (mg/ Nm ³)	200	-	20

天然气污染物排放因子引自《北京市环境总体规划研究》(第二卷)。

由表 20 可知,印刷干燥工序燃烧天然气排放废气中,氮氧化物、二氧化硫符合北京市《锅炉污染物综合排放标准》(DB11/139-2002)。

为了达到节能目的,产生的废气经过热交换器回用余热后再直接排放,空气经预热后再投入生产。

B、复合废气

产品在复合工序中,将聚乙烯热熔后经复合机与原纸、铝箔形成包装材料,该过程中排放有机废气,直接排放,拟建项目复合工序共设 5 个排气口,风机风量为 5000 立方米/小时,排放口高度 15 米。全年生产天数以 264 天计,日工作时间 24 小时,复合工序废气年排放量 15840 万立方米。根据北京利乐包包装有限公司 2002 年 5 月复

合废气中非甲烷总烃监测结果，预测复合废气污染物排放情况，见表 21。

表 21 复合工序非甲烷总烃排放情况

内容	预计排放	执行标准
排放浓度(mg/m ³)	28.5	120
排放速率(公斤/h)	0.14	10
废气排放量(立方米/年)	15840	
非甲烷总烃排放量(吨/年)	4.514	

复合工序排放废气中的非甲烷总烃污染物浓度及速率符合国家《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)。

C、餐厅油烟废气

拟建项目为员工提供用餐服务，故排放油烟废气，餐厅厨房内设有 6 个基准灶头，总投影面积约 6 平方米，拟配套安装符合标准要求的静电油烟净化装置，风机风量 12000 立方米/小时，日工作时间约 8 小时，年工作天数 264 天，年废气排放量 2534 万立方米。净化后排放油烟废气污染物浓度小于 2mg/Nm³，符合国家《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)规定，年油烟排放量 51 公斤。

(3) 水环境影响分析

① 用水及排水情况

拟建项目日用新水量 220 吨，年生产天数 264 天，年用新水量 58080 吨，主要用于印刷工艺、员工生活、冷却循环水补水、绿化等，其中印刷工序用水主要为清洗印刷版辊、油墨槽等，年用水量 600 吨；生活用水主要包括卫生间、食堂、洗浴等，年用水量 13200 吨；冷却水补水为冷冻机循环水系统，年用水量为 1860 吨，补充水量为循环水量的 2%；由于对印刷工序清洗废水进行收集处置，厂区内只有生活污水排放，排水量按用水量 85% 计算，日污水排放量为 42.5 吨，年污水排放量 11220 吨，有关情况见表 22。

表 22 拟建项目用水、排水情况 单位：吨/年

序号	用水类别	用水量	排水量	备注
1	工艺用水	600	-	收集处置
2	生活用水	13200	11220	
3	冷却水补水	1860	-	
4	绿化用水	42420	-	
	合计	58080	11220	

② 水污染物排放情况

拟建项目厂区内设有雨污分流排水系统，雨水独立排放进入大羊坊沟，最终排入凉水河；厂区内卫生间废水经化粪池排放，食堂废水经隔油池排放，厂区废水进入开发区污水处理厂处理达标后进入凉水

河。

开发区污水处理厂于 2001 年底建成投入试运行，2002 年 6 月通过验收，设计日处理能力 2 万吨，目前实际处理水量为 8000 吨左右，采用生化法处理工艺，进水水质要求符合国家《污水污染物综合排放标准》三级标准，处理后出水要求达到《北京市水污染物排放标准》地表三级标准。

根据对北京利乐包包装有限公司排放废水进行类比调查，预计拟建项目水污染物排放情况，见表 23。

表 23 拟建项目废水排放情况

内容	单位	COD	SS	石油类
废水排放量	吨/年	11220		
排放浓度	mg/l	168	58	3
污染物排放量	公斤/年	1885	651	34
排放标准	mg/l	500	400	10

拟建项目排放污水中主要污染物 COD、SS、石油类浓度均符合国家及北京市有关规定标准。

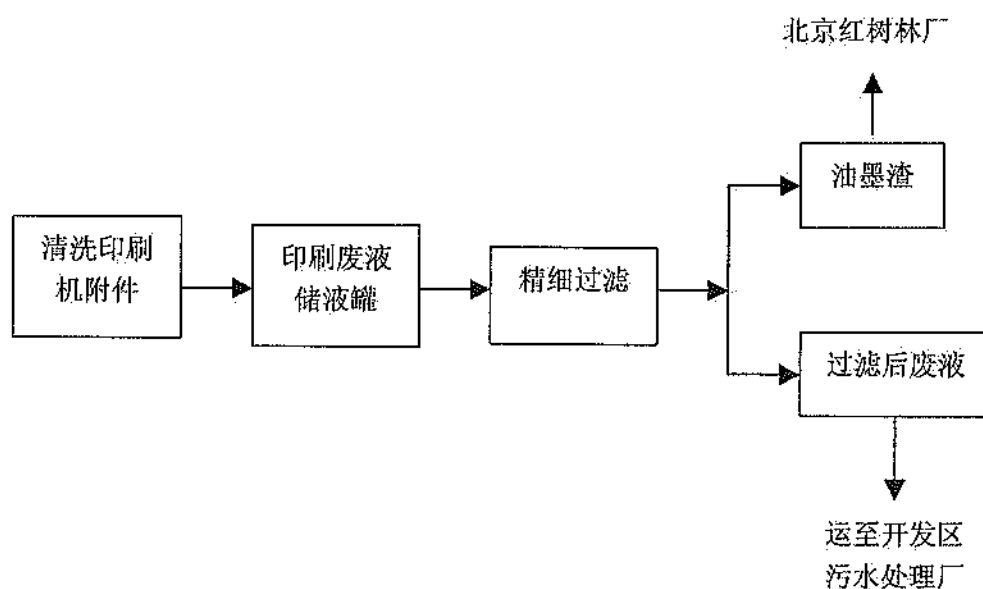
主要污染物 COD 年排放量 1885 公斤；SS 年排放量 651 公斤；石油类年排放量 34 公斤。

③ 采取污染防治措施

印刷废水主要来源清洗印刷版辊、油墨槽等印刷机附件，使用超声波设备，这部分废水日产生量为 2-2.5 吨，年产生量约为 600 吨。

根据对北京利乐包包装有限公司印刷废水水质调查，印刷清洗废水为高浓度有机废水，废水中主要污染物 COD 浓度高达 50000mg/l 左右，颜色呈黑灰色，存在严重超标问题。

拟建项目将这部分废水进行收集，不排到地下水管网，拟安装一套精细过滤装置来处理印刷废水，过滤出的含油墨废弃物，按危险废物管理并送往资质单位处置，过滤后的废水排入收集罐中存放，配套安装 20 吨废水收集罐 1 个，定期用罐车运往开发区污水处理厂进行处理，预计投资 15 万欧元。印刷废水处置流程见下图。



(4) 固体废弃物分析

拟建项目实施后预计废弃物年产生量为 1898.8 吨，主要分为三大类，分别是危险废物、原材料及半成品下角料、生活垃圾，年产生量分别为 41.8 吨、1824 吨、33 吨，有关情况见表 24。

表 24

拟建项目废弃物产生量汇总表

类别	名称	产生量(吨/年)	去向
危险废物	胶片	1.2	送北京红树林 厂进行处置
	板材	12	
	蒸馏残渣	5.3	
	擦机器布	7.7	
	废油墨桶	10.6	
	油墨滤渣	5	
	小计	41.8	
原材料、半成品 下角料	没复合废纸	336	运送到家具厂 综合利用
	复合废纸	600	
	废塑料	240	
	边条	480	
	废木拍	96	
	TR 纸片	272	
	小计	1824	
生活垃圾	餐厅、办公等 废弃物	33	由环卫部门转 运到垃圾站
	合计	1898.8	

① 危险废物产生量及防治

A、HW16 感光材料类废物：主要有使用后报废的正负胶片，年产生量 1.2 吨。

B、HW12 染料、涂料废物：主要包括废油墨桶、废弃板材、蒸馏残渣、擦机器布等，年产生量 40.6 吨。

上述危险废物设立存贮间，预计投资 5 万欧元，并按国家有关危险废物管理规定送往有资质单位-北京红树林厂进行处置。

② 原材料及半成品下角料产生情况及防治

主要包括：没复合的废纸、复合废纸、废塑料、废边条、废木拍等，年产生量 1824 吨。

将这部分废弃物定期运往家具厂进行综合利用，如做家具板材、茶叶筒等。

③ 生产垃圾及去向

主要为餐厅、办公产生的生活垃圾，按生活垃圾 0.5 公斤/日、人、员工 250 人、年生产天数目 264 天计算，年产生量 33 吨。

按规定由环卫部门转运到指定的垃圾站。

(5) 设备噪声分析

① 设备噪声源情况

拟建项目噪声污染源主要是印刷机、复合机、分切机、冷冻机等

设备，设备声源强度及安装位置见表 25。

表 25 主要设备声源情况

设备名称	台(套)	噪声强度 dB (A)	安装位置
印刷机	3	83.6-89.6	生产车间内
复合机	1	90.2	生产车间内
分切机	1	85.3	生产车间内
冷冻机	4	85.1	机房内

由于设备噪声值较高，在建设厂房时将采取降噪措施，生产车间采用隔声门及窗、冷冻机安置在独立机房内，车间内进出风口安装消声器等，预计投资 10 万欧元，加上厂房建筑的隔声量在 30dB(A) 以上，使生产车间墙外 1 米处噪声值不超过 60 分贝。

② 预测模式及原则

生产车间长、宽、高分别为 180 米、55 米、9.35 米。

生产车间与东、南、西、北厂界距离分别为 40 米、130 米、80 米、80 米。

根据对拟建项目设备噪声源声压级类比调查，生产车间对东、西厂界影响按照面声源随传播距离的增加，引起衰减值的公式计算：

当 $b/\pi > r > a/\pi$ ，在 r 处 距离每增加一倍， $\Delta L_1 = - (0\sim 3)$

式中： a—面声源短边；

b—面声源长边；

r—与面声源距离。

拟建项目生产车间东、西两侧 a 为 9.35 米（生产车间高），b 为 180 米（生产车间长）。

生产车间对南、北厂界影响按照面声源随传播距离的增加，引起衰减值的公式计算：

当 $b > r$ ，在 r 处 距离每增加一倍， $\Delta L_1 = -6$

拟建项目生产车间南、北两侧 b 为 55 米（生产车间宽）。

计算得到的衰减后的声级与厂界处的背景噪声级叠加从而得到预测值。公式为：

$$la = 10 \lg(10^{0.1L_1} + \dots + 10^{0.1L_n})$$

式中： la—叠加值；

L1—L1 声源对某预测点的等效声级；

Ln—第 n 个声源对某预测点的等效声级。

根据上述模式和原则进行预测考虑到最不利条件下噪声源可能对厂界处造成的影响，得出拟建项目运营后，设备噪声对厂界的影响预测结果见表 26 。

表26 拟建项目厂界外噪声值预测结果

监测点 编号	监测点 位置	昼间噪声值 dB(A)	夜间噪声值 dB(A)
1#	东厂界外	52.3	46.5
2#	南厂界外	50.0	43.9
3#	西厂界外	54.7	46.3
4#	北厂界外	59.3	44.8
	标准	65	55

从预测结果看出：拟建项目运营后，预测厂界外昼、夜间噪声值均符合国家《工业企业厂界噪声标准》(GB12348-90) III 类标准，但使厂界外环境噪声值有所增加，昼间最大增加处为南厂界，增加值为 0.5 分贝，夜间最大增加处为东厂界，增加值为 1.5 分贝。

(6) 采取的清洁生产措施

拟建项目实施清洁生产措施主要有：

① 使用低毒性原料

印刷工序使用的油墨为水基油墨及溶剂（酒精）油墨，不使用含苯系物油墨。

使用后的制版溶剂通过蒸馏、提纯循环使用。

② 使用清洁燃料

冬季取暖及生活用汽由开发区供热厂提供，不自建锅炉房。印刷干燥等使用天然气做为热源，天然气为清洁燃料。

③ 引进先进设备，选用多颜色套筒印刷，减少试机时间；印刷

机采用印刷自动套准技术、图像电脑自动监控系统等，提高产品质量，降低原材料损耗。

④在印刷干燥系统安装热交换器，冷空气经预热后使用，节约了能源。

(7) 拟建项目主要污染物排放总量

预计拟建项目实施后主要污染物排放量汇总情况见表 27。

表 27 拟建项目主要污染物排放总量

类别	年排放量	污染物	排放量 (吨/年)	排放浓度	排放标准
废水	1.12 万吨	COD	1.885	168mg/L	500mg/L
		SS	0.651	58mg/L	400 mg/L
		石油类	0.034	3 mg/L	10 mg/L
工艺废气	22113 万 Nm ³	非甲烷总烃	8.293	28.5/59.3 mg/Nm ³	120 mg/Nm ³
		NO _x	1.533	24mg/Nm ³	200 mg/Nm ³
		SO ₂	0.157	2.5mg/Nm ³	20 mg/Nm ³
油烟废气	2534 万 Nm ³	油烟	0.051	2mg/Nm ³	2mg/Nm ³
固体废物		生活垃圾	33	—	—

九、建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

内容 类型	排放源 (编号)	污染物名称	防治措施	预期治理效果
大气 污 染 物	排气口	油烟废气	油烟净化装置	达标排放
水 污 染 物	排水口	印刷清洗水 生活废水	收集精滤 化粪池 隔油池	运开发区污水处理厂 达标排放
固 体 废 物	废弃物	危险废物 下脚料 生活垃圾	资质单位处置 家具厂综合利用 转运	符合规定
噪 声	印刷机、复合机、分切机、冷冻机等设备声源强度较高，采取了隔声、消声措施，使厂界噪声符合国家规定标准。			
其 他				

生态保护措施及预期效果

十、结论与建议

1、结论

利乐包装（北京）有限公司位于北京市经济技术开发区东环南路15号，征购土地73150平方米，新增建筑面积18000平方米，年产利乐包纸盒42亿包，项目投资2730万欧元，其中：环保投资30万欧元。

《北京市国民经济“十五”计划纲要》中明确今后“要积极发展食品饮料等都市型工业”，乐包纸盒为饮料配套包装，符合首都经济发展规划。

(1) 大气污染物排放情况

该厂印刷干燥、复合工序排放有机废气污染物，印刷干燥等工序使用天然气做为热源，同时排放燃烧废气污染物，预计天然气消耗量88.0万立方米/年，废气排放口高度15米，经过类比调查，废气中非甲烷总烃排放浓度及速率均符合国家规定《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)，燃烧废气中 NO_x 、 SO_2 排放浓度符合《锅炉污染物综合排放标准》(DB11/139-2002)，非甲烷总烃、 NO_x 、 SO_2 年排放量分别为8.293吨、1.533吨、0.157吨。

餐厅厨房油烟废气经油烟净化装置达标排放，排放浓度小于 $2\text{mg}/\text{m}^3$ ，符合《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)。

(2) 水污染物排放情况

拟建项目废水排入开发区污水处理厂处理后达标排放，拟建项目运营后年废水排放量11220吨，主要为生活污水，COD排放浓度为

168mg/l, 符合国家《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 规定, COD 年排放量 1.885 吨。

印刷工序产生的清洗废水为高浓度有机废水, 年产生量约 600 吨, 主要含水基油墨成份, 收集精滤出固废后, 废水用罐车运至开发区污水处理厂进行处理。

(3) 固体废产生及去向

项目运营后废弃物年产生量为 1898.8 吨, 其中: 危险废物产生量 41.8 吨, 按国家危险废物法规规定, 送有资质单位-北京红树林厂进行处置; 原材料及半成品下角料年产生量 1824 吨, 送家具厂进行综合利用; 生活垃圾年产生量 33 吨, 由环卫部门转运至垃圾站。

(4) 设备噪声

拟建项目设备噪声源主要为印刷机、复合机、分切机、冷冻机, 声源强度为 85-91 分贝, 通过对生产车间采取隔声门及窗、进出风口安装消声器、隔声间(冷冻机)等降噪措施, 使各厂界昼、夜间噪声值均符合国家《工业企业厂界噪声标准》(GB12348-90) III 类标准, 即昼间 65dB(A), 夜间 55dB(A)。

2、建议

(1) 厂区内目前绿化面积为 42420 平方米, 用新水量较大, 在条件具备的情况下, 尽可能使用内部或开发区回用水。

(2) 制订环保管理制度, 加强污染源监测管理工作, 确保污染源做到稳定达标排放。

(3) 尽早完成 ISO14001 环境管理体系认证工作。

综上所述，利乐包装（北京）有限公司项目符合北京市经济发
展规划，通过实施“清洁生产”与“污染防治”措施，可实现全厂主
要污染物“达标排放”目标，对当地大气、声环境质量没有明显影响，
从环境角度考虑拟建项目是可行的。

北京经济技术开发区管委会文件

京技管[2002]377号

签发人：王金玲

关于中外合资利乐包装（北京）有限公司 项目建议书（代可行性研究报告）的批复

北京制浆造纸试验厂：

你厂提交的申请收悉。经研究，原则同意你厂（甲方）与新加坡利乐包亚洲有限公司（乙方）在北京经济技术开发区建立合资企业利乐包装（北京）有限公司的项目建议书（代可行性研究报告）的内容，具体批复如下：

1、项目内容：生产无菌包装材料、设备、相关原材料及辅助材料；销售自产产品，提供售后服务。

2、投资总额：2730万欧元，注册资本：1092万欧元。

3、经营规模：年产包装纸盒42亿包。

4、项目位于北京经济技术开发区74号地东南角，占地面积73150平方米，一期建筑面积18000平方米，总建筑面积约为40000平方米，容积率控制在0.6-1.2以内。具体以初步设计批复为准。

5、市政综合管线请按国家相关技术规范设计，所需水、电、气、热等市政用量到相关部门办理报装手续。

7、劳动保护、环境保护、消防安全、节水、节电、“三同时”
请按国家及北京市有关规定执行，并办理相关手续。

请编制公司章程报我委审批。

此复



主题词：经济管理 合资 可行 批复

抄送：市计委、市经贸委

开发区规划环保处(2)、房地处、工商分局、国税分局、地税分局、
财政局

北京经济技术开发区管委会办公室

2002年10月23日印发

共印：18份

建设项目环境保护审批登记表

建设项目名称		利乐包装(北京)有限公司项目			建设地点		北京经济技术开发区 东环南路15号				
建设单位		新加坡利乐包亚洲有限公司/ 北京制浆造纸试验厂		邮编	100022	电话		67739355			
行业类别		2230 纸制品业		项目性质		新建 <input checked="" type="checkbox"/>	改扩建	技术改造			
建设规模		73150 平方米(征地)		报告类别		报告书	报告表 <input checked="" type="checkbox"/>	备案			
项目设立部门		北京经济技术开发区委会		文号	京技管(2002)377号		时间	2002年10月			
报告书审批部门				文号			时间				
工程总投资		2730 万欧元		环保投资		30 万欧元		比例	1%		
报告书编制单位		北京一轻环境保护中心			环评 经费	4 万元					
		环境质量现状		环境质量标准			执行排放标准				
大气		NO _x 、SO ₂ 日非采暖季节达标, 其它指标均有不同程度超标		GB3095-1996《环境空气质量标准》 中二级标准			《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)二级标准/ 《锅炉污染物综合排放标准》B11/139-2002				
地面水		凉水河 DO, 高锰酸钾指数 COD、NH ₃ -N 等指标超标		GB3838-2002《地表水环境质量标 准》中的 V 类水质标准			《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级 标准,《北京市水污染物排放标准》(试行) 市政 B 标准,				
地下水											
噪声		厂界外环境昼、夜间噪声值均 符合城市区域环境噪声标准		GB3096-93《城市区域环境噪声标 准》3 类标准			GB12348-90《工业企业厂界噪声标准》III 类标准				
污 染 控 制 指 标											
控制项 目	原有排 放量(1)	新建部 分产生 量(2)	新建部分 处理削减 量(3)	以新带 老削减 量(4)	排放增减 量(5)	排放总 量(6)	允许 排放量(7)	区域 削减 量(8)	处理前 浓度(9)	预测排 放浓度 (10)	允许排 放浓度 (11)
废水		1.12 万吨			1.12 万吨	1.12 万吨		-	-	-	-
铅											
砷											
六价铬											
COD		31.885 吨	30 吨		1.885 吨	1.885 吨			2840 mg/l	168 mg/l	500 mg/l
石油类											
废气		22113 万 m ³			22113 万 m ³	22113 万 m ³		-	-	-	-
SO ₂		0.157 吨			0.157 吨	0.157 吨				2.5 mg/m ³	20 mg/m ³
粉尘											
烟尘											
固废		1898.8 吨			33 吨	33 吨					