

利乐包装(北京)有限公司 2015 年企业自行监测年度报告

一、 企业基本情况

利乐包装(北京)有限公司(以下简称利乐公司)是由新加坡利乐包亚洲有限公司与北京制浆造纸试验厂于2002年组建的中外合资企业,占地面积7.2万平方米,建筑面积3.15万平方米。公司在2004年投产时,设计的年生产能力为100亿包。2006年进行了扩建,新增了一条生产线,产能可以达到200亿包。

利乐包装(北京)有限公司位于北京经济技术开发区东环南路 15 号,北 纬 39°46′38″,东经 116°32′12″。厂区东临东环南路,其东为规划的绿化带;南侧为金凤科创风电设备和 ABB 低压等企业;西侧为金田恒业和同济南路;北侧为建安街,街北侧为 SMC。

利乐公司是一家以利乐砖、利乐枕液体复合软包装材料为主导产品的现代化中外合资企业,公司引进瑞典利乐公司的先进技术和设备为广大的液体饮料灌装企业提供优质包装材料。全年约 360 天 24 小时连续生产,生产工艺是印刷、复合、分切、包装。排放的污染物主要是少量非甲烷总烃,CODcr,氨氮等。主要有污水处理站一座,活性碳吸附过滤装置,目前均运行正常、可靠。

- 二、 监测方案的调整变化情况 无。
- 三、监测情况

利乐包装(北京)有限公司自 2015 年 12 月开始进行企业自行监测并对监 测信息进行公开,现将公开情况总结如下:

2015年12月,我司共生产31天,开展环境监测31天。其中,对13个 废气监测点共开展 16 次监测,对 1 个废水监测点开展 31 次监测。对 7 个无 组织排放监测点各进行了1次监测。

监测结果

1. 废气污染物排放监测结果

2015年12月,全月共监测废气污染物7项,包括非甲烷总烃,苯、甲苯、 二甲苯、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物。其中,苯共监测 3 次,监测浓度最 大值为 0.18mg/m3, 最小值为 0.04mg/m3, 达标率为 100%, 非甲烷总烃共监测 8次,最大值 19.7mg/m3,最小值 4.46mg/m3。甲苯和二甲苯共监测 3次,监测 浓度最大值为 0.25mg/m3,最小值为 0.2mg/m3,达标率为 100%。

2. 废水污染物排放监测结果

全月共监测废水污染物 8 项,包括 CODcr、NH3-N、PH、BOD5、SS、石油 类、动植物油、总铬。其中, CODcr 共监测 31 次, 年平均监测浓度为 52.01mg/L, 监测浓度最大值为83.6mg/L, 最小值为31.6mg/L, 达标率为 100%: NH3-N 共监测 31 次, 年平均监测浓度为 5.22mg/L, 监测浓度最大值为 16. lmg/L, 最小值为 0. 43mg/L, 达标率为 100%。

4. 周边环境质量影响状况监测结果

对无组织排放点苯监测 7 次,均远远低于排放标准。监测浓度最大值为 0.0017mg/m3, 最小值为 0.0005mg/m3, 达标率为 100%, 非甲烷总烃共监测 8 次,最大值 2.14mg/m3,最小值 0.58mg/m3,达标率为 100%。甲苯和二甲苯共 监测 3 次, 监测浓度最大值为 0.0803mg/m3, 最小值为 0.0026mg/m3, 达标率 为 100%。

五、污染物排放量情况

Company name

- 1. 2015年12月废气污染物排放量 12 月份, 非甲烷总烃排放量约为 80kg, 苯 3kg, 甲苯和二甲苯约 4.5kg, 氮氧化物 235kg, 烟尘 2.3kg, 二氧化硫 1.5kg.
- 2. 2015年12月废水污染物排放量 12 月份, CODcr 约排放 200kg。
- 3. 固体废弃物的类型、产生数量,处置方式、数量以及去向

12 月份产生的危险废弃物全部依法转移处置,转送至金隅红树林,合 计 41.26 吨。

> 利乐包装(北京)有限公司 二〇一五年十一月二十二日

Company name