Los equipos *premium* de limpieza de tanques reducen el consumo de agua y energía, y acortan el tiempo de limpieza

Con el fin de evitar la contaminación, los tanques deben limpiarse a fondo después de cada lote. Su limpieza es una de las operaciones más importantes que se deben realizar correctamente. Nuestra gama de productos de limpieza de tanques lo ayudará a garantizar su limpieza eficaz y contribuirán a la seguridad alimentaria.
Incluso la opción *premium* puede ofrecer una rápida amortización, dado que reduce el consumo de agua y energía, y minimiza el tiempo de inactividad por limpieza. Usted puede aumentar su capacidad de producción y reducir su huella medioambiental al mismo tiempo.

Reduzca sus costos operativos con un menor consumo de servicios públicos

Nuestras opciones de limpieza de tanques pueden ayudarlo a reducir el consumo de agua y energía, así como los efluentes. Con los costos actuales de los servicios públicos, nunca ha habido un mejor momento para invertir en equipos *premium* de limpieza de tanques.

Aumente la capacidad de producción minimizando el tiempo de limpieza

Nuestros cabezales de limpieza de tanques le permiten dedicar menos tiempo a la limpieza y más a la producción.

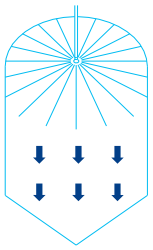
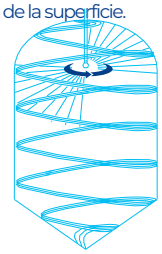
Cumpla su programa ecológico y reduzca su huella medioambiental

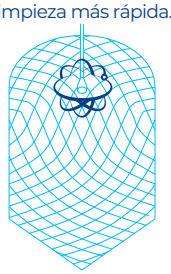
Producir más con menos no solo es bueno para los resultados de la compañía, sino también para el medioambiente y su reputación.

Los mejores equipos de limpieza de tanques + nuestra experiencia en la industria de alimentos y bebidas

Trabajamos con los principales proveedores del mundo y añadimos nuestra experiencia y nuestros conocimientos para optimizar la limpieza de sus tanques en beneficio de la seguridad de los productos, los costos operativos, la productividad y el impacto medioambiental.

Tres niveles de inversión

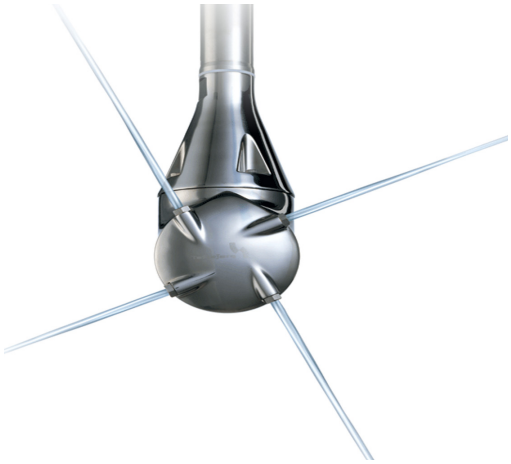
Bola atomizadora estática (SSB)	
Esta opción básica consiste en una bola hueca de acero inoxidable que atomiza el interior del tanque siguiendo un patrón de limpieza predefinido. Limpia mediante un "efecto cascada": el líquido de limpieza golpea la pared del tanque y cae en cascada. La bola atomizadora estática tiene una inversión inicial más baja que el cabezal atomizador giratorio o el cabezal de chorro giratorio. Sin embargo, utiliza más agua, energía y productos químicos de limpieza para limpiar un tanque y produce más efluentes. También requiere más tiempo de limpieza.	• La tasa de impacto en la pared es del 10 %, y el agua que cae en cascada limpia el resto de la superficie. 
Cabezal atomizador giratorio (RSH)	
Con una bola atomizadora que gira, esta opción es el siguiente paso. Puede instalarse fácilmente donde se haya utilizado una bola atomizadora estática. A medida que el cabezal atomizador giratorio empieza a girar, produce más impacto con una acción de frotado mecánico. Requiere una mayor inversión inicial, pero también necesita menos líquido de limpieza. Se reduce el consumo de agua, productos químicos y energía, así como el tiempo de limpieza, en comparación con una bola atomizadora estática tradicional.	• Reduce el consumo de agua y el tiempo de limpieza entre un 25 % y un 30 % en comparación con la bola atomizadora estática. • Una tasa de impacto en la superficie de la pared del 70 % proporciona una limpieza a fondo. El agua que cae en forma de espiral limpia el resto de la superficie. 

Cabezal de chorro giratorio (RJH)	
Este cabezal de limpieza *premium* supone un mayor desembolso inicial y puede requerir una bomba diferente para suministrar la presión necesaria. No obstante, la amortización suele ser rápida gracias a la reducción del consumo de agua, productos químicos y energía. El prelavado es mucho más eficaz a la hora de eliminar los residuos de la pared del tanque antes de proceder a la limpieza completa, lo que se traduce en un líquido CIP más limpio y reutilizable. Para mayor tranquilidad, puede instalar sensores que confirmen que el cabezal de chorro ha girado y limpiado el depósito correctamente.	• Reduce el consumo de agua y el tiempo de limpieza entre un 50 % y un 60 % frente a la bola atomizadora estática. • El impacto del 100 % de la superficie de la pared garantiza una limpieza más rápida. 

Bola atomizadora estática (SSB)

Cabezal atomizador giratorio (RSH)

Cabezal de chorro giratorio (RJH)



> ***Con el elevado costo actual de los servicios públicos, nunca ha sido mejor momento para revisar la limpieza de su tanque. Podemos realizar un análisis de costos y consumo utilizando su costo real de agua, energía y productos químicos de limpieza. Elija la opción que le ahorre más dinero a largo plazo.***

Angelo Mennecillo,
Director de Componentes de Planta e Insumos de Procesamiento
Centro de Experiencia de Tetra Pak®

Estudio de caso

Uno de los mayores procesadores de queso duro del Reino Unido aumentó la eficacia de sus operaciones de limpieza de tanques de leche cruda en un 35 % y redujo el consumo de agua en un 30 % tras sustituir las bolas atomizadoras estáticas por cabezales atomizadores giratorios.
El productor probó primero un cabezal atomizador giratorio en uno de sus seis silos de almacenamiento de leche cruda.
Los resultados fueron tan positivos que rápidamente instalaron cabezales atomizadores giratorios en los otros cinco silos. Los tiempos de limpieza se redujeron de una media de 43 minutos a 28 minutos por silo. Los cabezales atomizadores giratorios ahorraron suficiente energía, tiempo y agua para amortizar rápidamente la inversión original. Además, se han eliminado las zonas de sombra en las que el agua no conseguía desalojar el producto acumulado, y el recuento total viable (TVC) y otros procedimientos de prueba estándar ahora demuestran niveles de higiene muy superiores.

© Tetra Pak International S.A. Tetra Pak Technical Service AB, 2023-01

Los Servicios de Tetra Pak® cubren todos los aspectos de su producción de alimentos, desde las rutinas diarias hasta las perspectivas comerciales. Visite Tetrapak.com/services para obtener más información.
Tetra Pak y Protege lo Bueno son marcas que pertenecen al Grupo Tetra Pak.

Tetra Pak®
PROTECTS WHAT'S GOOD