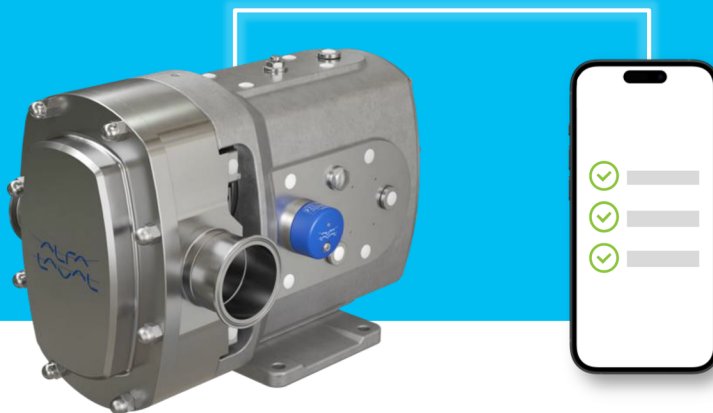


Asset Health Monitoring mit Zustandsüberwachung von Alfa Laval

Ihre Anlagen sprechen.
Wir helfen Ihnen, alles
zu verstehen.



Verbessern Sie Ihren Anlagenbetrieb mit mehr Wissen durch Pumpenleistungsdaten.

Den Betriebszustand Ihrer Anlagen zu kennen und zu wissen, ob und wann Wartungs- oder Instandhaltungsarbeiten erforderlich sind, macht den Betrieb Ihrer Anlagen effizienter und wirtschaftlicher.

Asset Health Monitoring: neue Leistungskraft für Ihre Pumpen



Kontinuierliche Überwachung Ihrer Pumpen – Minimierung des Risikos von Zwischenfällen und Notfällen durch Benachrichtigungen über Leistungsänderungen.



Pumpenleistung – die Datenerfassung erleichtert die Identifizierung potenzieller Ausfälle und ungeplanter Maschinenstopps infolge erhöhten Chemikalienverbrauchs während der CIP-Reinigung (Cleaning-in-Place).



Optimierte Produktion: Wenn eine Pumpe innerhalb der gewünschten Pumpenkurve arbeitet, kann Energie eingespart werden.



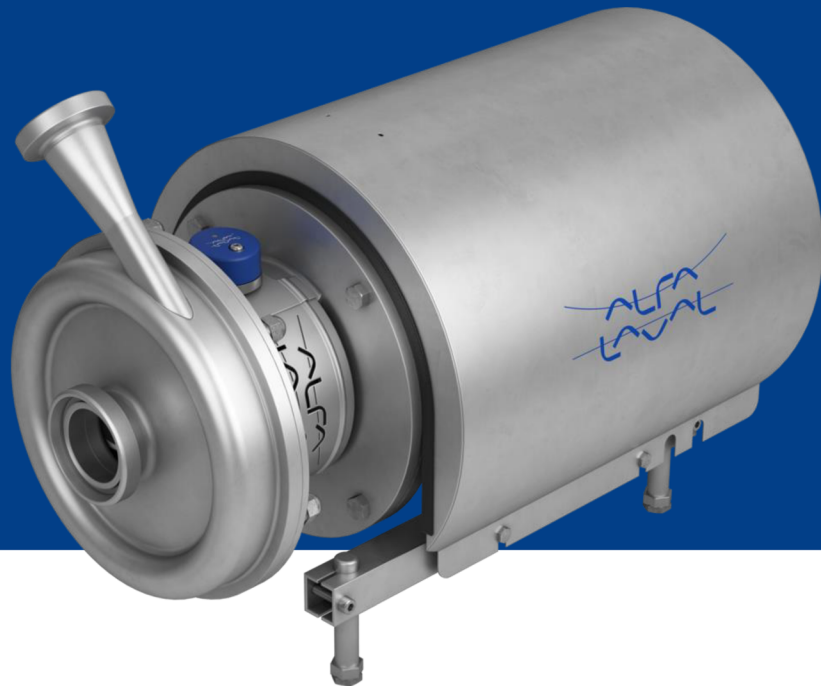
Schnellere und bessere Fehlerbehebung – Zugängliche und zuverlässige Daten ermöglichen uns, Sie besser zu unterstützen und so schneller und präziser die Grundursachen zu identifizieren. Auf Datengrundlage erkennen wir eventuelle wiederkehrende Probleme und validieren Lösungen.



Was ist Condition Monitoring und wie funktioniert es?



- 1 Die Pumpe verfügt über einen Sensor (Condition Monitoring, CM), der mit einem Mobilfunk-Gateway verbunden ist. Das Gateway kommuniziert über 4G mit einem Server (Condition Monitoring Connect, CMC).
- 2 Die Daten werden mithilfe künstlicher Intelligenz (KI) analysiert. Bei Abweichungen vom normalen Muster werden automatisch Benachrichtigungen generiert.
- 3 Der Support ist zustandsabhängig – es wird nie mehr gewartet als nötig und nötige Komponenten-Wartung wird just-in-time erledigt.
- 4 Unser lokales und globales Netzwerk von Expert:innen unterstützt Sie gerne mit Servicelösungen, um Ihnen maximale betrieblichen Vorteile zu verschaffen.



Verfügbarkeit

Asset Health Monitoring Zustandsüberwachung ist für Alfa Laval Pumpen verfügbar. Bei allen Alfa Laval Pumpen größer als LKH 75, mehrstufig und LKHPV ist der Monitoringsensor ab Werk integriert. Wählen Sie Ihr Asset Health Monitoring aus einer Vielzahl abonnementbasierter Optionen.

Möchten Sie mehr über Asset Health Monitoring erfahren?
Ihr Kontakt im Tetra Pak Vertrieb ist jederzeit gerne für Sie da.