



# Resumen declaración ambiental 2020

Tetra Pak Envases S.A.



# Índice:

- 1. Sobre Tetra Pak y nuestra fábrica de envases en España..... 3**
- 2. Nuestro compromiso con la sostenibilidad en Tetra Pak Envases. .... 4**
- 3. Acciones de mejora sobre las materias primas. .... 6**
  - 3.1. FSC® y el suministro responsable de papel..... 7
  - 3.2. Papel craft en los envases..... 8
  - 3.3. Polímeros procedentes de fuentes renovables certificadas. .... 8
  - 3.4. Utilización de tintas en base agua..... 8
- 4. Consumo de energía y otros recursos naturales. .... 9**
- 5. Otros aspectos ambientales de Tetra Pak Envases..... 10**
  - 5.1. Generación y tratamiento de residuos..... 10
  - 5.2. Nuestra actuación para mitigar las emisiones y reducir los vertidos. . . 11

# 1. Sobre Tetra Pak y nuestra fábrica de envases en España.

En Tetra Pak, somos **líderes a nivel mundial en soluciones de envasado y procesado de alimentos**. Trabajamos de manera estrecha con nuestros clientes y proveedores para brindar productos seguros, innovadores y respetuosos con la naturaleza que cada día satisfacen las necesidades de cientos de millones de personas en más de 160 países en todo el mundo.

En 1970, inauguramos en Arganda del Rey, en Madrid, nuestra fábrica de material de envase, con una extensión inicial de 30.000 m<sup>2</sup>. Actualmente, **Tetra Pak Envases S.A. emplea a 331 personas y, por su nivel de producción, se ha convertido en una de las más importantes del grupo**, produciendo la mayoría de los formatos más utilizados en Iberia, un total de **11 tipos de envases diferentes**.





## 2. Nuestro compromiso con la sostenibilidad en Tetra Pak Envases.

Apostando por un liderazgo industrial responsable y un enfoque sostenible del negocio, en Tetra Pak estamos muy comprometidos con el medioambiente y eso se refleja en nuestras instalaciones en España.

La fábrica de Arganda del Rey integra una gestión ambiental responsable y proactiva en todos los procesos, procedimientos y prácticas. Además, nuestras soluciones de proceso y envasado de alimentos se centran en el uso eficiente de los recursos, **reduciendo el impacto en el cambio climático y garantizando un abastecimiento sostenible.**

Así, la **política medioambiental** de Tetra Pak se resume en:

*Satisfacer las necesidades de nuestros clientes, tratando de superar sus expectativas:*



*Fabricando envases seguros de forma eficiente.*



*Con el mínimo impacto ambiental, en un entorno laboral seguro y grato.*

## Pero... ¿cómo lo hacemos?

### 1 Materias primas:



Papel procedente de bosques gestionados de manera responsable y otras fuentes controladas.



El 11,7% de los polímeros son de origen vegetal.



Tintas base agua.  
Uso incipiente de papel craft.

### 2 Energía:



100% de energía eléctrica procedente de fuentes renovables.



Paneles solares para agua sanitaria.



Monitorización mensual para reducir consumos.

### 3 Emisiones atmosféricas:



Filtro con zeolitas para tratar el aire.



Optimización de la carga de los camiones para disminuir el número de viajes.

### 4 Residuos:



El 99,2% de los residuos generados durante el proceso es reciclado, reutilizado o recuperado.



Los mandriles y tacos para los palés están fabricados con restos de material de envase.

### 5 Vertidos al agua:



Tratamiento biológico con bacterias que reduce el nitrógeno, la carga orgánica y elimina olores.

### 3. Acciones de mejora sobre las materias primas.

En Tetra Pak, hemos trabajado durante años para reducir el impacto ambiental derivado de la utilización de los recursos, y lo seguimos haciendo año a año. Nuestra meta es conseguir hacer un envase fabricado en su totalidad con materiales reciclados o de fuentes renovables, totalmente reciclable y neutro en carbono.

La principal materia prima de los envases de Tetra Pak ha sido siempre el papel, un recurso renovable, además del aluminio, el polietileno y las tintas base agua. Los envases de Tetra Pak cuentan, de media, con un 72% de materiales provenientes de fuentes renovables y, desde hace tiempo, la compañía trabaja para sustituir los materiales procedentes de fuentes fósiles finitas por otros materiales de fuentes renovables. A finales de 2018, se comenzaron a producir en la fábrica de Arganda y a comercializar envases con parte de sus capas fabricadas con polietileno de origen vegetal, obtenido de la caña de azúcar, con la certificación de Bonsucro.



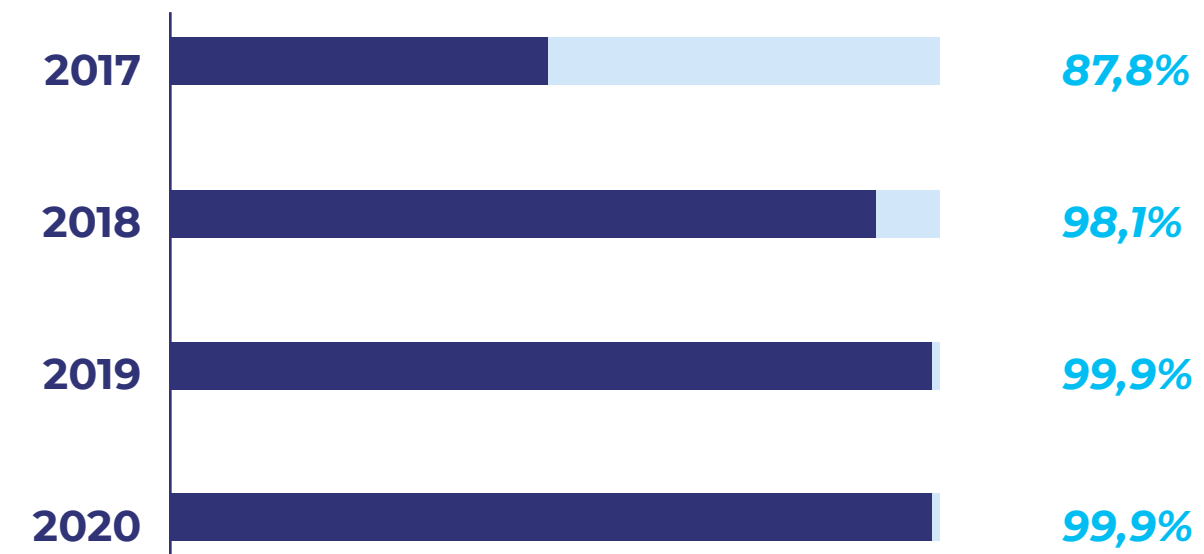
# 72%

*de materiales provenientes de fuentes renovables.*

***El objetivo, fabricar envases que sean completamente renovables, reciclables y neutros en carbono manteniendo la seguridad alimentaria.***

### 3.1. FSC® y el suministro responsable de papel.

Del total de materiales utilizados para la fabricación de los envases de Tetra Pak, **un 70% es papel, proveniente de árboles de bosques gestionados de manera responsable y otras fuentes controladas.** De hecho, actualmente, todo el papel utilizado para producir los envases de Tetra Pak proviene de bosques FSC®, certificados de acuerdo con los principios y criterios de Forest Stewardship Council, y otras fuentes controladas.



*Comparados con los envases de plástico, vidrio o aluminio, los envases de cartón, como los de Tetra Pak, tienen una menor huella de carbono a lo largo de todo su ciclo de vida. Así lo confirma nuestro LCA europeo, del año 2020: "LCA examples investigating environmental impact of food packaging | Tetra Pak". Un Análisis de Ciclo de Vida (o en inglés Life Cycle Analysis -LCA-) para el mercado europeo desarrollado por el instituto independiente IFEU con el título "Comparative Life Cycle Assessment of Tetra Pak carton packages and alternative packaging systems for beverages and liquid food on the European market" disponible públicamente a través de nuestra página web. Este estudio ha sido revisado por un panel de expertos independiente y cumple con todos los requerimientos de los estándares internacionales ISO 14040/14044.*



### 3.2. Papel craft en los envases.

En 2018, la fábrica de Arganda del Rey empezó a utilizar **papel craft**. Este papel no tiene la capa blanqueada, sino que se imprime sobre la superficie marrón, por lo que el proveedor elimina este paso de su proceso de producción.

En Tetra Pak ofrecemos envases con este tipo de papel a todos nuestros clientes y su utilización ha ido aumentando progresivamente.

### 3.3. Polímeros procedentes de fuentes renovables certificadas.

En Tetra Pak, **queremos liderar el camino hacia el envase ideal en materia de sostenibilidad**. Y, desde hace tiempo, trabajamos para reducir el uso del aluminio y plástico de origen fósil utilizado para proteger el alimento de la luz y otros agentes externos, sustituyéndolos por materiales de origen vegetal, como el plástico fabricado a partir de caña de azúcar.

*Desde 2018, no solo el papel proviene de una fuente sostenible, sino también parte del polietileno.*

La fábrica de Arganda comenzó a utilizar polietileno de origen vegetal ese mismo año y, desde entonces, su consumo para la producción de envases ha ido

aumentando año tras año. Este tipo de polímeros están producidos a partir de materia prima de origen vegetal. Nuestro proveedor, Braskem, entrega todos los polímeros derivados de la caña de azúcar a Tetra Pak con certificación Bonsucro.

Bonsucro es una organización internacional sin ánimo de lucro y de múltiples partes interesadas, establecida para promover la caña de azúcar sostenible. Su objetivo es reducir los impactos ambientales y sociales de la producción de caña de azúcar, reconociendo al mismo tiempo la necesidad de viabilidad económica.

El uso de plástico de origen vegetal reduce la huella de carbono en el ciclo de vida de nuestros envases.

*“El uso del polietileno de origen vegetal en la fábrica se ha incrementado notablemente desde 2018, alcanzando el 11% del total en solo 2 años”.*

### 3.4. Utilización de tintas en base agua.

En Tetra Pak, en el proceso de impresión de los envases utilizamos tintas en base agua eliminando, casi en su totalidad, las emisiones de compuestos orgánicos volátiles (COVs) en dicho proceso.

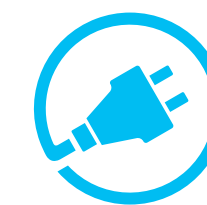






## 4. Consumo de energía y otros recursos naturales.

Para la fabricación de nuestros envases, en Tetra Pak utilizamos principalmente energía eléctrica (100% procedente de fuentes renovables), además de gas natural en distintos quemadores ubicados en las máquinas de fábrica, gases licuados del petróleo (GLP) para las carretillas, y gasoil como combustible del generador auxiliar de energía eléctrica (UPS) y sistema contra incendios.



*El 100% de la energía eléctrica consumida en la fábrica proviene de fuentes renovables.*

Además, se dispone de paneles solares para agua caliente sanitaria.

La **eficiencia energética es un objetivo marcado por el grupo** y el Pilar de Medio Ambiente trabaja activamente para identificar pérdidas y reducir el consumo energético. Para ello, se monitoriza de forma mensual los consumos de las máquinas y equipos de la fábrica.

## 5. Otros aspectos ambientales de Tetra Pak Envases.

### 5.1. Generación y tratamiento de residuos.

La generación de residuos es uno de los aspectos ambientales más importantes para Tetra Pak. Por eso, trabajamos con el objetivo de **minimizar su generación** y, cuando no sea posible, favorecer su **reutilización, reciclado o valorización**, siendo la última alternativa el vertedero controlado.

En Tetra Pak Envases, la mayoría de los residuos proceden de las mermas del proceso de producción, cuyo destino puede ser la reutilización, el reciclaje o la valorización energética. Se diferencia entre residuos reciclables como, por ejemplo, el papel crudo, el complejo laminado, el aluminio o el polietileno; y residuos valorizados con recuperación de energía, como los fotopolímeros usados y las tiras de polietileno.

#### **También apostamos por la economía circular:**

Tetra Pak Envases **apuesta por la economía circular y reutiliza en el proceso productivo elementos fabricados con las mermas de producción**, como los mandriles sobre los que se enrolla el material de envase, papeleras disponibles en la fábrica o los tacos que soportan los pallets de madera.

#### **Formación y concienciación:**

Además, la fábrica realiza actividades durante todo el año para mantener y mejorar el porcentaje

de residuos reciclados y disminuir la cantidad de residuos que van a vertedero, siendo el objetivo futuro no enviar residuos al vertedero. La **colocación de contenedores de residuos específicos** ayuda a garantizar su segregación. Además, se realizan recorridos ambientales por las instalaciones de la fábrica con los que se controla esta segregación y se lanzan periódicamente campañas de concienciación para el personal.

**Se trabaja día a día con todos los empleados de Tetra Pak Envases** para que sean más autónomos desde el punto de vista medioambiental, tanto en la utilización de recursos de una manera responsable y eficiente como en la gestión de los residuos.

#### **El envase como residuo:**

El envase, una vez desechado por el consumidor final, da lugar a otro de los impactos medioambientales indirectos derivados de todo el proceso de fabricación de los envases. En España, trabajamos con ECOEMBES y nuestros clientes para garantizar canales de distribución adecuados para que los envases utilizados se recojan y lleguen en condiciones adecuadas al reciclador, así como recomendando la mejor tecnología para su posterior tratamiento.

Según los datos más recientes proporcionados por ECOEMBES, en el año **2020, se recicló el 83% de los envases de cartón consumidos en España.**



**99,2%**

**de los residuos generados en 2020 durante el proceso productivo se han reutilizado, reciclado o recuperado.**



## 5.2. Nuestra actuación para mitigar las emisiones y reducir los vertidos.

### Vertidos al agua

En Tetra Pak Envases, los vertidos, tanto de aguas negras como de aguas de proceso, son tratados antes de ser enviados a la red de saneamiento.

Las **aguas de proceso**, mayoritariamente aguas con tinta son tratadas en una instalación de depuración mediante un **proceso de evaporación al vacío**.

En el caso de los **vertidos de aguas sanitarias**, desde marzo de 2019 se ha estado probando un **tratamiento biológico con bacterias** cuyo propósito es reducir el nitrógeno y la carga orgánica de las aguas de vertido, a la vez que eliminan los olores de estas aguas sanitarias. Se trata de reactores biológicos que trabajan con varias cepas de bacterias. De acuerdo con los resultados obtenidos en 2020, que demuestran una reducción en los valores del contenido de nitrógeno en las aguas, la eficacia de estos reactores está comprobada.

### Emisiones atmosféricas

Tetra Pak Envases dispone de una instalación de tratamiento de aire basado en tecnología de adsorción sobre un filtro de zeolitas, con el que purificamos los humos procedentes del laminador y los gases procedentes del área de pre-impresión (sala de elaboración de grabados y destiladora de disolvente).

A principios del año 2019, se concluyó el **proyecto para mejorar el sistema de depuración de emisiones por Zeolitas**, con el que se pretendía minimizar el riesgo de emisiones por malfuncionamiento del equipo.

Esta información ha sido extraída de la Declaración Ambiental 2020 de Tetra Pak Envases, S.A, verificada y validada por AENOR INTERNACIONAL, S.A.U.

El documento completo está disponible para su consulta en [www.tetrapak.es](http://www.tetrapak.es)

Tetra Pak y Protege lo bueno son marcas registradas que pertenecen al Grupo Tetra Pak.

