



PLANOWANA DOSTAWA

Tetra Pak® Plant Secure przedstawia pełen obraz Twojej działalności i jest kluczowym czynnikiem zapewniającym wydajność i pobudzającym rozwój biznesu w skali całego zakładu. Aby wesprzeć Cię w drodze do uzyskania lepszych wyników biznesowych, oferujemy rozwiązanie z gwarancją wyniku, gdzie płacisz tylko za wartość, którą pomagamy Ci zrealizować.

Kluczowy aspekt zapewniający wydajność całego zakładu i rozwój biznesu

Tetra Pak® Plant Secure

CZY WYKORZYSTUJESZ WSZYSTKIE SVOJE MOŻLIWOŚCI?

Czy wiesz, że łącznie w przemyśle spożywczym wykorzystuje się tylko 20–40% mocy produkcyjnych? A czy wiesz, że podczas procesu produkcyjnego marnuje się do 7% surowców? Jednocześnie kluczowym trendem w branży jest przechodzenie z tradycyjnego handlu detalicznego na internetowy eTail, co wywiera znaczącą presję na cenę i rentowność. Oznacza to, że producenci muszą produkować więcej, zużywając mniej i wciąż maksymalizując wydajność i zdolność produkcyjną. Tetra Pak® Plant Secure opracowano po to, aby pomóc osiągnąć ten cel poprzez poprawę dostaw, jakości oraz wydajności przy jednoczesnym obniżeniu kosztów i zredukowaniu odpadów. Wyjdź poza wydajność wyposażenia i skieruj swoją firmę na drogę do sukcesu.

KORZYŚCI



Tetra Pak w pełni zarządza wszystkimi operacjami technicznymi w zakładzie



Szczegółowe możliwości optymalizacji zidentyfikowane w drodze analizy porównawczej wyników



Zwiększone zaangażowanie i zatrzymanie personelu



Wypłata uzależniona od wyników



Zapewnienie trwałej poprawy i rozwoju biznesu

INDYWIDUALNE ROZWIĄZANIA OPARTE NA ANALIZIE

Aby zapewnić wydajność całego zakładu i wspierać rozwój biznesu, trzeba mieć pełen wgląd w funkcjonowanie zakładu. Dzięki Tetra Pak® Plant Secure otrzymujesz pełny pakiet. Korzystając z naszej sprawdzonej metodologii analizy operacyjnej oraz czerpiąc z naszego globalnego doświadczenia w zakresie produkcji żywności i napojów, wiedzy fachowej oraz największej w branży bazy, pomagamy przekształcić dane w rekomendacje dotyczące konkretnych działań, aby dokładnie zrealizować Twoje cele i wytyczyć jasną ścieżkę na przyszłość. Jesteśmy w stanie zapewnić wartość dodaną, a Ty płacisz tylko za tę wartość, którą pomagamy Ci uzyskać – od poprawy codziennego zarządzania po zrównoważoną wydajność i modelowanie kosztów w skali całego zakładu. Tetra Pak® Plant Secure to zintegrowane rozwiązanie oparte na wynikach, które zaprojektowano specjalnie dla przemysłu spożywczego i napojów. Rozwiązanie to obejmuje wszystko, co podlega kontroli w Twojej działalności i może być wdrożone w pojedynczym zakładzie lub w grupie jako całości. Do tej pory pomyślnie przeprowadziliśmy ponad 200 analiz na całym świecie.

PRZYPADEK

Duża brazylijska spółdzielnia mleczarska stanęła przed dwoma głównymi wyzwaniami: niestabilną produkcją i wysoką rotacją personelu. Jednym z podstawowych problemów mleczarni były ograniczenia spowodowane starzeniem się maszyn w istniejącym zakładzie. Aby przezwyciężyć problemy w nowym zakładzie wprowadzono linię Tetra Pak® E3/Speed, jednak klient nadal potrzebował wzmocnienia zarówno w kwestii konserwacji, jak i zarządzania personelem. Aby rozwiązać te problemy, wprowadzono umowę Tetra Pak® Plant Secure opartą na zarządzaniu aktywami i całkowitej konserwacji produkcyjnej. Dzięki temu kompleksowemu rozwiązaniu szybko udało się ustabilizować produkcję mleczarni, a w ciągu zaledwie 12 miesięcy, nowa linia Tetra Pak® E3/Speed stała się globalnym punktem odniesienia w zakresie wydajności operacyjnej, a wdrożenie systemu Total Productive Maintenance zwiększyło motywację i zaangażowanie pracowników.



GLOBALNY ODNIESIENIE DO WYDAJNOŚCI OPERACYJNEJ W CIĄGU ZALEDWIE 12 MIESIĘCY.